

元成水处理 絮凝剂效果 絮凝剂

产品名称	元成水处理 絮凝剂效果 絮凝剂
公司名称	巩义市元成水处理材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路
联系电话	15093226355

产品详情

聚丙烯酰胺

污水处理药剂在造纸工业中的主要应用有两方面：一是提高添料、颜料等的存留率，以降低原材料的流失和对环境的污染；二是提高纸张的强度。

PAM在在造纸的网前箱或叶轮泵处加入后，絮凝剂应用，通过PAM的絮凝作用，使颜料、填料和纤维沉积而减少它们在白水中的流失量。例如，在纸浆中加0.25%-0.5%的PAM后，使纸张沉降速度增加20-80倍。白水中固体含量降低约为66%，纸张灰度增加，白水等填料的存留率提高8%-18%。填料存留率可由原来的50%-60%提高到80%-90%。据文献资料介绍，用PAM后每吨纸可节约用浆20kg，不仅起到增产节约的作用，还因改进填料、颜料、燃料在浆中的分布均匀性而改善了纸的结构，延长铜网的使用寿命，减少毛毯的堵塞，絮凝剂，使设备易于操作。

使用PAM后，还大大降低了白水的浊度，减少环境污染。据某牛皮纸厂统计，向苛化液中加入PAM后，可改善白水的澄清度。如果单采用无机絮凝剂，则效果不如用无机絮凝剂与高分子絮凝剂配合处理的效果。如亚硫酸法造纸废液具有化学耗氧量（COD）2500mg/l，使用硫酸铝25mg/l及水解PAM2mg/l配方处理，氯化铝絮凝剂，COD可下降到200mg/l以下。经水解度为5%-10%、相对分子质量为550万-100万的PAM1mg/l和硫酸铝500mg/l配合处理（经调PH值至7.5-8.5），可使白水变为无色透明的液体，悬浮物降到50mg/l以下。

絮凝剂

在造纸工业中应用的实际效果在于其均值含量、正离子特性、离子强度以及它预聚物的特异性。非离子型商品适用于提升纸浆的滤性，提升干纸抗压强度，提升化学纤维及填充料的留着率；阴离子型商品关键作为纸型的湿区增强剂和驻留剂及其废水的絮凝沉淀环节；阳离子型尼龙6商品适用于造纸废水处理的污泥脱水机环节和助滤功效，另一个针对提升填充料的留着率也是不错的实际效果。纺织厂造成废水的关键特性水流量大并且饱和度较高、悬浮固体含水量大、有机化合物浓度值高，对该废水治理通常关键处理的难题是除去SS和COD，现阶段较为时兴的解决造纸工业污水的方式

有气浮机法、离子交换法、有机化学与生物化学解决紧密结合等，假如选用气浮机或沉淀方式，根据加药助凝剂(聚氯化铝)和助凝剂，那样可除去绝大多数SS，一起还可以除去绝大多数非溶解度COD及部分溶解度COD和BOD₅。纺织厂专用型通常用1500ppm含量左右的阳离子实际效果较为理想化(人们提议在试验室做电机选型实验来明确适合的型号规格)。假如选用有机化学与生物化学解决紧密结合，通常有机化学和生物化学解决方式

的加工工艺是污水 不锈钢筛网 调整 沉淀或气浮机 A/O或触碰空气氧化 二沉池 排污。

在污泥脱水中，用阳离子絮凝剂药比用阴离子絮凝剂，非离子絮凝剂或无机盐效果要高数倍或数十倍。因为这类废水普遍带有阴电荷。

适合的才是非常好的，絮凝剂的选型也是如此。日本造纸分散剂成分阴离子絮凝剂，高分子量的阴离子PAM。造纸上用的分散剂的要求比较高，为了设备以及纸质，絮凝剂效果，需要选择进口三菱的絮凝剂。

日本造纸分散剂的优点：

- 1、产品粘度高，溶解速度快，水不溶物含量低，使用简单方便搅拌过程中没有泡沫产生。
- 2、使用量低，降低单位电耗、提高纸机车速和产量。
- 3、促进纤维特别是长纤维的分散，使抄造的纸页更薄，柔和均匀一致

元成水处理-絮凝剂效果-絮凝剂由巩义市元成环保科技有限公司提供。元成水处理-絮凝剂效果-絮凝剂是巩义市元成环保科技有限公司（www.gyycwsc.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：杨经理。