

全自动 PVC 管材扩口机 金纬机械常州 挤出生产线

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 全自动 PVC 管材扩口机 金纬机械常州 挤出生产线 |
| 公司名称 | 金纬机械常州有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号 |
| 联系电话 | 18817295180 18817295180 |

产品详情

管材挤出机生产线价格结构独特，自动化程度高，管材挤出生产线，操作方便、连续生产稳定可靠。该塑料管材生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能，已成为城市燃气输送管道和室外给水管的shou选产品。管材生产线该塑料管材生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能。

PPR管材挤出生产线价格特点：

一模两出管材挤出机生产线即一个模具生产两条线管，在保证产品质量的前提下，电力管材挤出生产线，该设备降低了设备投入成本、厂房投入成本和生产投入成本，大大提供产量，减少生产时间。

PPR管材生产线专门致力于PP-R管材生产制造，采用的单螺杆挤出机，配置西门子品牌PLC全自动控制系统达到高产量以及挤压的稳定性。同时可以通过改变配置单元实现PE-RT，PEX，全自动 PVC 管材扩口机，PB管材线的生产制造。

该生产线可以采用单管生产线也可生产线，适用性强。可满足多种物料树脂生产要求。

高速节能型HDPE实壁管挤出生产线详细说明

性能和优点:

我公司新研发推出的节能高速生产线，适用于聚烯烃类管材的高速挤出。节能35%，生产效率增加1倍。38-40D的长径比特殊设计的螺杆结构和喂料槽机筒，使得熔体挤出量和塑化效果都大幅度提高。采用高扭矩、高强度齿轮箱，设备运行稳定。挤出模头、定径套都采用先进的设计结构，挤出生产线，配合PLC变频控制的真空冷却箱，伺服驱动的多履带牵引机、高速无屑切割机，再加上精准的管材米重控制系统，生产线运作高度可靠、节能、噪音小，是当前管材挤出设备的典范。

全自动 PVC 管材扩口机-金纬机械常州-

挤出生产线由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司（www.jwellcz.cn）是江苏常州,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金纬机械常州领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金纬机械常州更加美好的未来。