

# 平面多健拉刀 新星工具[品质商家] 平面多健拉刀多少钱

产品名称	平面多健拉刀 新星工具[品质商家] 平面多健拉刀多少钱
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

E型和F型的机构完全一致，它们的区别在于：

同样称呼的E型和F型刀柄(比如E63和F63)，F型刀柄的锥部要小一号。也就是说E63和F63的法兰直径都是63，但F63的锥部尺寸只和E50的尺寸一样。所以和E63相比，F63的转速会更快(主轴轴承小)。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

为了减小每个齿的切削负荷，剃齿刀的齿数较多，一般取质数，以避免与被切齿轮的齿数有公因数，否则剃齿刀的误差将复印到被加工齿轮上去，三角花键插齿刀的精度按国际标准可以分为AA0级、A0级和B级3种，在实际生产中,用正确的渐开线齿形的剃齿刀剃出的齿轮齿形，往往在齿轮的节圆附近偏离正确的渐开线，向内凹进，偏差约0.01-0.03毫米，直齿齿轮的齿形偏差要比斜齿轮大些。为了使工件得到正确的渐开线齿形，剃齿刀的齿形应经过修正，在大量生产中都是通过实验的方法来决定剃齿刀的齿形修正曲线。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

近几年来，我国刀具行业持续高速增长，虽经历金融风暴的洗礼，但现在仍以强劲的势头迅猛发展。就目前刀具的发展状况，专业人士喜忧均有，看法不一。