

数控龙门火焰等离子切割机 不锈钢数控等离子切割机

产品名称	数控龙门火焰等离子切割机 不锈钢数控等离子切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	数控切割设备:龙门式火焰等离子切割机 数控切割型号:龙门火焰等离子切割机厂家 数控切割品牌:数控龙门切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式多功能数控火焰等离子切割机

一、概说：

武汉华宇诚数控科技有限公司是专业从事数控切割设备研发、生产和销售的高科技企业。公司汇集了现代数控技术、精密机床技术等各方面的gao级专业人才,拥有10多名相关科研院校具有实战经验的教授gao级工程师组成的团队,创新开发先进的数控切割设备。核心产品有:数控火焰切割机、数控等离子切割机、相贯线切割机、便携式、龙门式切割机!公司以诚为本,以德服人,厂家销售价格为依托,以先进的技术为后盾!焊接切割产品齐全!专业量身定制各款切割机产品!国内外用户近千家。

公司产品以其个性化的设计、实用的功能、强有力的技术支持、完善的售后服务,彻底解决了客户的后顾之忧。

二、多功能数控切割机的主要特点：

1.高钢性结构：

主横梁采用钢厂大矩形方管,经高精度铣销后,安装直线轨道,保证强度、稳定性、安全性和运行的流畅性。

2.数控系统、电机、减速机、电控元器件等均采用国际知名品牌,保证了运行的稳定性。

3.传动部件采用高精密齿条和齿轮,经研磨调质淬火,保证了啮合无间隙。轨道2米一节,经铣磨加工而成误差不超过5丝。从而保证了定位精度和重复精度。

4. 电器机械管路等部分均采取了保护措施，延长了使用寿命，保证了安全性。
5. 割炬升降机构采用精密丝杠传动，保证运行的平稳性。
6. 数控割炬都配有回火阀，并采用知名品牌，保证安全性。
7. 结构美观、刚性好、惯性小、运行平稳等优点。
8. 等离子电源可根据实际切割要求进行选配。

三、与传统中小型数控切割机的最大区别

1. 能够全共边切割，共边部分只需切割一刀，减少切割量的40%
2. 支持短线连割，减少穿孔80%，有效延长割嘴寿命
3. 支持桥接套料，防止切割变形
4. 最新的数控系统，增加余料功能，可对余料切割
5. 增加了板金放料功能:

传统的切割机不能切割渐开线和相贯线等图形,我公司开发了板金套料软件,对各种弯头,变径,裤裆等复杂图展开放料,切割精准,省去了复杂计算,省去了很多模板,省去了下料技术人员的高工资

6. 一台数控切割机不仅可作为普通数控切割机用,同时可以满足板金加工的需要.

四、机床参数

项 目

参 数

备注

型 号

NCL3000

NCL4000

NCL5000

NCL6000

轨 距

3000

4000

5000

6000

标准轨长

根据用户要求

切割长度

轨道长度减1.2米

数控割炬

1把火焰加一等离子1把等离子割炬

切割宽度

2200

3200

4200

5200

增加N把割炬 标准宽度 - 200

切割厚度

火焰6 - 250，等离子根据等离子电源大小而定

切割速度

火焰50 - 1000

切割质量

Ra 12.5

驱动方式

双边

重复精度

± 0.2/10000

五、数控等离子电源说明

- 易损件具有业界zui长的使用寿命
- 引弧电路在需要时精确增大引弧电流,从而显著降低喷嘴的磨损
- 使用简单方便-简单方便的气体调节和电流调节
- 使用非常安全当易损件被拆除时,联锁装置将使机器无法启动。
- 具有专门的电压波动补偿装置无需担心电压波动对机器造成的影响
- 所有设备都装有标准的CNC/自动机器界面,能够实现自动控制以及快速转换为机用操作
- 新型的“应需求转动风扇”功能可及尽量减少尘埃吸入
- 由交流化学制成的割炬电缆外皮能够抵挡熔融金属的喷射以及切穿的能力

六、用技术和实力赢客户的信赖

我公司凭借过硬的技术,和多年从事数控切割行业的经验。站在行业的前沿,研究的数控切割设备经济实用

能满足各种客户的不同需求。

特别说明供用户参考:

为有效降低用户的采购成本,用较低的价格采购到好的等离子电源,小功率等离子电源采购国产名品(切割12MM以下的),耗材便易,质量也很好.大功率的采购进口等离子电源,国产的质量不稳定.

售后服务:

凡购买我公司产品,我公司派专业人员上门安装调试,培训操作人员。你不会CAD绘图,不会排料,没有图纸都没关系,我们的工作人员都会手把手的教你。确保你能熟练使用。如果遇到复杂的排料,我们还可提供网上远程服务。确保你没有后顾之忧。

数控切割机<http://www.hycsk.com>

数控火焰切割机<http://www.hycsk.com>

数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>

数控切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

数控切割机包含：等离子切割机、火焰切割机，那这两种切割机有什么不同呢，我们应该如何去选型呢？下面就创力小编给大家介绍一下他们的区别：

切割0.1mm-5mm厚度的工件其热变形就比较厉害了，那么这个时候就得考虑到购买一台数控切割机配一台60安培的机用等离子电源就可以了，那么它的切割范围呢：数控等离子切割机主要用于普通碳钢板和火焰切割机切割不了的有色金属（如：不锈钢，铜，铝等），主要因为数控火焰切割无法氧化有色金属表面，也无法完成切割，但是等离子在切割薄板时的坡口不是很明显（如5mm以下的工件），所以工件越厚，其坡口也相对越大，这个根据等离子电源的选配有关（国产等离子电源和进口等离子电源有区别，普通机用等离子电源和精细等离子电源有区别），而且挂渣，毛刺也不一样。

我们在操作过程中如何提高数控火焰切割机的切割精度呢？影响精度的原因又有哪些呢？1、在切割工程中，材料内应力会随着材料的去除，局部内应力释放，重新分布，会导致钢板位移和变形，引起切割尺寸超差。2、由于火焰切割速度慢，预热时间长，钢板吸收过多热量会发生热变形，可根据零件形状和经验在编制数控切割机程序时加以措施解决。3、若板件平整度状态不好，切割后易造成尺寸发生变化除了以上三点以外，影响精度的原因还有：火焰切割热膨胀量的影响，一个零件切割完成时整块钢板还未来得及升温、热膨胀；或者虽然有局部的升温，但热膨胀受到周围室温状态钢板的约束，此时切割的零件尺寸比较精确。随着切割零件的增多，热量的不断输入，钢板温度不断升高，热膨胀量也不断增大。如果不给割缝补偿k加上一个单侧热膨胀补偿量，那么再切割的零件冷却至室温测得的尺寸与 d_i 一个切割零件测得的尺寸就会有偏差，且偏差会随着钢板热膨胀量的增大而增大，直至趋于平衡（即切割的热输入与钢板的散热达到一个基本平衡）。

产品优势

武汉华宇诚数控科技有限公司年销售量达千余台，完全掌握数控等离子、火焰切割方面的工艺及方法，我司主要生产的数控切割机有：数控等离子切割机、数控火焰切割机、台式等离子切割机、数控精细等离子切割机、便携式切割机以及切管机等，欢迎广大客户来询！

主营：1000w光纤激光切割机、2000w光纤激光切割机、1500w光纤激光切割机、3000w光纤激光切割机，激光切管机，全自动激光切管机，管材激光切割机，管板一体激光切割机，钣金激光切割机，不锈钢光纤激光切割机，广告激光切割机，碳钢激光切割机、薄板光纤激光切割机、数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式管板一体数控切割机-数控等离子管板一体切割机「厂家-价格」龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控切割机厂家、风管等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控龙门切割机、台式风机数控等离子切割机、发动机保护板数控等离子切割机、机箱机柜数控等离子切割机、厨具橱柜数控等离子切割机、龙门数控火焰等离子切割机 武汉华宇诚数控科技有限公司（<http://www.hycsk.com>）是一家数控切割机械研发生产企业，公司主要经营数控切割机、数控火焰切割机、数控等离子切割机、数控割、相贯线切割机、水下等离子数控切割机、台式等离子数控切割机等加工设备。台式数控等离子切割机等加工设备。产品主要应用于机床机械、工程机械、船舶、机车、石油机械、航空航天、纺机、粮机、电器、电梯等领域，包括钢板专用切割机、钢结构专用切割机、船舶专用切割机、广告与钣金行业专用切割机、航空航天制造用切割机、环保压力容器成套切割设备及其他相关焊接设备等。公司地处“九省通衢”的湖北省武汉市，武汉华宇诚数控科技一直专注于切割焊接行业技术发展，致力于国内机械加工及相关行业数控切割自动化的应用与普及。公司拥有一支行业精英团队，产品汲取德国、澳洲激光及等离子数控切割机精髓，并依托中国地质大学、华中科技大学等多所国内知名机电院校的技术支持，采纳多名长年从事机械设计开发实践经验的工程师和机械专家的设备开发建议，研发的YC系列数控切割机完全自主研发，该系列产品将设备功能开发与企业实用结合，承诺向企业提供更高品质的数控

切割焊接设备及完善的技术服务，为广大用户带来持续的丰厚效益！通过多年不懈的坚持与努力，华宇诚数控科技的切割与焊接设备已远销海内外，并与多家国内外具备较强实力的经销单位和个人签订长期友好合作协议；公司将以诚信为先导，以强大的技术实力为后盾，致力于打造中国经济、实用型的数控焊割精品，并以多种结构、多种机型来满足用户的需求；我们将是您佳的选择和值得信赖的合作伙伴和朋友。----- 武汉华宇诚数控科技

有限公司 (<http://www.158cnc.com>) 竭诚为您服务带给您精简的投入方案，赢取无限的收益!! 我们一直在努力，期待与您携手共进，共赢。武汉华宇诚数控科技有限公司是一家生产数控火焰切割机，数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机公司经过反复试验，成功研制出了通风管道等离子切割机，配合专用的风管切割软件，自动生成图纸、导出加工程序。更加适应风管展开切割需求，功能更适应风管展开切割、操作更加便捷、成本进一步降低，让利于客户。操作人员所需要做的就是在软件中选择所需要的风管样式，输入所需要的尺寸，然后调出加工程序进行切割就可以了。既方便快捷、又精确实用，经过多年不懈的努力，华宇诚数控产品已远销于国内外，专注服务于有焊接切割设备需求的企业和个人，为用户量身订制数控切割专机精品。在数控切割机出口方面与亚非欧美等多国贸易伙伴建立有良好合作关系，国外切割机市场的开发与销售！征路漫漫，本着“点滴是大，诚信为本”的企业精神，以“优越的技术、过硬的品质、合理的价格”为发展宗旨，通过规范发展以“强化客户服务”为奋斗目标，进一步增强企业的竞争力和持续发展的能力，为打造数控高品质切割设备而不懈追求！全国供货范围：
A 鞍山 | 安阳 | 安庆 | 安康 | 阿克苏 | 安顺 | 阿勒泰 | 阿拉善 | 阿坝 | 阿里 | 阿拉尔 | 澳门 B 北京 | 保定 | 滨州 | 包头 | 宝鸡 | 本溪 | 蚌埠 | 北海 | 巴彦淖尔 | 白城 | 白山 | 亳州 | 巴中 | 白银 | 百色 | 毕节 | 巴音郭楞 | 保山 | 博尔塔拉 C 成都 | 重庆 | 长沙 | 长春 | 常州 | 沧州 | 赤峰 | 承德 | 常德 | 长治 | 郴州 | 滁州 | 巢湖 | 潮州 | 昌吉 | 池州 | 楚雄 | 崇左 | 昌都 | 朝阳 | 常熟 | 慈溪 D 大连 | 东莞 | 德州 | 东营 | 大庆 | 大同 | 丹东 | 儋州 | 德阳 | 达州 | 大理 | 大兴安岭 | 定西 | 德宏 | 迪庆 E 鄂尔多斯 | 恩施 | 鄂州 F 福州 | 佛山 | 抚顺 | 阜阳 | 阜新 | 抚州 | 防城港 G 广州 | 贵阳 | 桂林 | 赣州 | 广元 | 广安 | 贵港 | 固原 | 甘南 | 甘孜 | 果洛 H 杭州 | 惠州 | 哈尔滨 | 合肥 | 呼和浩特 | 海口 | 邯郸 | 菏泽 | 衡水 | 淮安 | 衡阳 | 葫芦岛 | 淮南 | 汉中 | 怀化 | 淮北 | 黄冈 | 湖州 | 黄石 | 呼伦贝尔 | 河源 | 鹤壁 | 鹤岗 | 黄山 | 红河 | 河池 | 哈密 | 黑河 | 贺州 | 海西 | 和田 | 海北 | 海东 | 黄南 J 济南 | 济宁 | 吉林 | 锦州 | 金华 | 嘉兴 | 江门 | 荆州 | 焦作 | 晋中 | 佳木斯 | 九江 | 晋城 | 荆门 | 鸡西 | 吉安 | 揭阳 | 景德镇 | 济源 | 酒泉 | 金昌 | 嘉峪关 | 胶州 | 即墨 K 昆明 | 开封 | 喀什 | 克拉玛依 | 库尔勒 | 克孜勒苏 | 昆山 L 兰州 | 拉萨 | 廊坊 | 临沂 | 洛阳 | 聊城 | 柳州 | 连云港 | 临汾 | 漯河 | 辽阳 | 乐山 | 泸州 | 六安 | 娄底 | 莱芜 | 龙岩 | 吕梁 | 丽水 | 凉山 | 丽江 | 六盘水 | 辽源 | 来宾 | 临沧 | 陇南 | 临夏 | 林芝 M 绵阳 | 牡丹江 | 茂名 | 梅州 马鞍山
眉山 N 南京 | 宁波 | 南宁 | 南昌 | 南通 | 南阳 | 南充 | 内江 | 南平 | 宁德 | 怒江 | 那曲 P 平顶山 | 濮阳 | 盘锦 | 莆田 | 攀枝花 | 萍乡 | 平凉 | 普洱 | 郟县 Q 青岛 | 琼海 | 秦皇岛 | 泉州 | 齐齐哈尔 | 清远 | 曲靖 | 衢州 | 庆阳 | 七台河 | 钦州 | 潜江 | 黔东南 | 黔南 | 黔西南 R 日照 | 日喀则 S 上海 | 深圳 | 沈阳 | 石家庄 | 苏州 | 汕头 | 商丘 | 三亚 | 宿迁 | 绍兴 | 十堰 | 四平 | 三门峡 | 邵阳 | 上饶 | 遂宁 | 三明 | 绥化 | 石河子 | 宿州 | 韶关 | 松原 | 随州 | 汕尾 | 双鸭山 | 朔州 | 石嘴山 | 商洛 | 神农架 | 山南 | 双流 T 天津 | 太原 | 唐山 | 泰安 | 台州 | 泰州 | 铁岭 | 通辽 | 通化 | 天水 | 铜陵 | 铜川 | 铜仁 | 天门 | 塔城 | 吐鲁番 | 图木舒克 W 武汉 | 无锡 | 乌鲁木齐 | 威海 | 潍坊 | 温州 | 芜湖 | 渭南 | 乌海 | 梧州 | 乌兰察布 | 武威 | 文山 | 吴忠 | 五家渠 | 五指山 X 西安 | 厦门 | 西宁 | 徐州 | 咸阳 | 邢台 | 襄阳 | 新乡 | 湘潭 | 许昌 | 信阳 | 孝感 | 忻州 | 咸宁 | 新余 | 宣城 | 仙桃 | 锡林郭勒 | 湘西 | 兴安 | 西双版纳 | 香港 Y 银川 | 宜昌 | 烟台 | 扬州 | 盐城 | 营口 | 岳阳 | 运城 | 榆林 | 宜宾 | 阳泉 | 延安 | 益阳 | 永州 | 玉林 | 宜春 | 阳江 | 延边 | 玉溪 | 伊犁 | 云浮 | 伊春 | 雅安 | 鹰潭 | 玉树 | 义乌 Z 郑州 | 珠海 | 淄博 | 中山 | 枣庄 | 张家口 | 株洲 | 镇江 | 周口 | 湛江 | 驻马店 | 肇庆 | 自贡 | 遵义 | 漳州 | 舟山 | 张掖 | 资阳 | 张家界 | 昭通 | 中卫