

龙门式数控火焰等离子两用切割机-厂家质保5年-价格亲民

产品名称	龙门式数控火焰等离子两用切割机-厂家质保5年-价格亲民
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	数控切割设备:龙门式火焰等离子切割机 数控切割型号:YCLM-4000 数控切割品牌:数控龙门切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

基本参数

型号

YCLM-4000

YCLM-4000

YCLM-4000

YCLM-4000

轨距(mm)

4000

4000

4000

4000

轨长(mm)

因需而定 标配：8m

因需而定 标配：8m

因需而定 标配：8m

因需而定 标配：8m

横向有效切割行程(mm)

3200

3200

2900

2900

纵向有效切割行程(mm)

轨长减去

2000mm

轨长减去

轨长减去

2000mm

轨长减去

2000mm

割炬组数

火焰

等离子

火焰/等离子

火焰/等离子

切割钢板材质厚度(mm)

6-200mm碳钢

0.5-15mm

0.5-200mm

0.5-200mm

序号

名称

精度

1

主导轨的直线度

$\pm 0.3\text{mm}/10\text{m}$

2

电源频率

$50\text{Hz} \pm 1\%$

3

输入功率

1000W

4

设定速度误差 (%)

$\pm 3\%$

5

自动调高精度 (mm)

$\pm 0.5\text{mm}$

6

纵向重复精度

$\pm 0.2\text{mm}/10\text{m}$

7

直线重复精度

$\pm 0.2\text{mm}/10\text{m}$

8

整机综合精度

(以右综合图形为准)

矩形：1000mm*1000mm

划线速度1000-1500mm/min

9

导轨安装精度

1).导轨侧面直线度：0.5mm/10000mm

2).导轨纵向轨面与水平面平行度： $\pm 0.5\text{mm}/10000\text{mm}$

10

交点偏移

0.3mm

A) 设备整机定位精度、重复精度:符合JB/T5102-1999标准

B) 切割口垂直度 ± 3 度(20mm碳钢板情况下)

11

直线度

12

圆 度

13

对角线差

0.5mm

14

重复定位精度

0.2mm

15

机器划线精度

0.5mm

样品中心

公司在全国各地广东，佛山，中山，清远，广州，湛江，花都，韶关，广西，肇庆，高明，东莞，惠州，阳江，汕头，湖南，均设有办事处。

公司主营：数控等离子切割机，数控火焰切割机，火焰切割机，龙门切割机，激光切割机，光纤切割机，自动切管机，

产品介绍

龙门式数控切割机是一种应用极其广泛的切割下料设备，专业的机电一体化设备结合计算机和软件，可以切割任意形状的板类或管类工件，极大地提高切割质量和效率，增加材料的利用率和切割品质的稳定性，降低了工人的劳动强度。 火焰切割：是利用可燃气体与氧气混合燃烧的热能将工件预热到一定温度后，喷出高速切割氧流，使金属剧烈氧化并放出热温，利用切割氧流排除熔融金属，而实现切割的方法。金属的气割过程实质是铁在纯氧中的燃烧过程，而不是熔化过程。 等离子切割：是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属局部熔化和蒸发，并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。

产品特点

机架：

数控切割机主体龙门架是数控切割机重要的组成部件，它的整机结构和刚性确保了数控切割机平稳运行机器寿命，它的制作水平和细节取决于制造工厂的实力和管理体系。它由横梁/两个端架/电气控制柜/操作者站台等部分组成。

纵向车架：

数控切割机的左右两个端架是机器平稳运行的基础部件。切割机的纵向传动部件由4个纵向滚轮/2个双边驱动齿轮/2套伺服电机/2套高精度齿轮箱均安装在左右车架上。左右车架各安装一套纵向驱动伺服组件，台湾HUNPHREY行星减速机确保了机器的重复定位精度。在左右车架的端头安装有导轨刮削装置。除了可以保证纵向导轨表面的清洁外，还可以防止钢渣等进入车架损伤机器的运动部件。

电气控制柜：

机器电气控制柜设计和制造水平是反映一个机器制造商是否可以做好机器的重要部件，宏宇联机器自主设计和制造的电器控制柜。全密封防尘/防水/抗震/抗电磁干扰的设计。让数控等离子切割机无论处在什么样的情况环境下都可以正常工作。

中央分气系统：

气体中央分气系统置于机器横梁中部。便于给所有的切割枪分气，中央分气系统由三个不锈钢分气管组成，分别是燃气/加热氧气/切割氧气分气管，其他零件均使用优质黄铜制造。电磁阀和气管均选用知名品牌亚德客和进口气管。

升降装置：

等离子和火焰的割枪升降装置是数控切割机重要的部件，它直接决定了切割工件的质量，必须具有稳定可靠的工作能力/平稳的升降速度/足够的刚性和强度/无间隙等特点。

数控系统：

- 1、支持中、英、西班牙语、葡萄牙、法、俄语、丹麦、韩语、日语等语言菜单，语言一键式切换。除中英文外，需要客户辅助提供语言翻译文件，除了阿拉伯语外，其它语言都可支持48种常用图形库(包括网格图形)，可选择设置片尺寸和孔尺寸。
- 2、支持EIA代码(G代码)及FastCAM、FreeNest、SmartNest、IBE等各类套料软件。支持后缀TXT，CNC，NC，MPG，B3等G代码。
- 3、支持ESSI码常用指令。紧凑式键盘设计，但功能不简单，使手工输入文件更全面图形比例、旋转、镜像调整图形可矩阵排列、交互排列、叠式排列工件原始尺寸和带割缝尺寸同时进行显示，直观方便图形钢板校正，任意钢板边可做为校正边。

产品应用

主要用于碳钢、不锈钢、铝等金属材料的切割
广泛应用于造船、钢结构建筑、工程机械、机车制造、锅炉、水利水电、石油化工、机械加工等行业

相关产品链接地址：

数控切割机<http://www.hycsk.com>数控火焰切割机<http://www.hycsk.com>数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>
数控切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-7.html>数控火焰切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-14.html>数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>
便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/taishishukongdengliziqiegeji.html>台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>相贯线切割机<http://www.hycsk.com/shukongxiangguanxianqiegeji.html>便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/xiangguanxianqiegeji.html>