

双曲不锈钢拉丝板 304不锈钢扭曲板 钢司双曲铝板厂家

产品名称	双曲不锈钢拉丝板 304不锈钢扭曲板 钢司双曲铝板厂家
公司名称	佛山市钢司不锈钢有限公司
价格	67.00/件
规格参数	品牌:钢司不锈钢 材质:201/304/316/铝合金/铁 尺寸:600/850/1050/定制
公司地址	顺德区陈村镇大都工业区8号
联系电话	0757-23334965 15820622457

产品详情

佛山市钢司不锈钢有限公司

扭曲钢板-扭曲不锈钢板-扭曲铝板

钢司扭曲铝板、扭曲钢板、不锈钢扭曲板的特征相对于普通的弧形板，扭曲板是截面形心轴线在不同平面内的弯曲，伴随着横截面在长度方向上逐步扭转的构件。而普通弧形构件，通常只是在一个平面内弯曲，其功能件在结构当中只是属于平面结构，而扭曲构件由于自身的空间弯扭，在复杂的节点体系当中会出现，属于非标的空间结构，相对于普通的直线形或弧线形构件，其制作难度要大得多。

钢司扭曲板变形加工是指没有进行对称焊接，造成整体焊缝在纵向和横向的应力与变形上的不对称而引起的变形。金属热加工的方式之一，与铸造，粉末冶金并列为金属三大成形方式。铝单板的变形加工主要是指锻压，轧制等工艺过程。在CAD里根据设计加工图所提供的坐标建好构件的法线和截面，注意截面一定要垂直法线（圆型只做外轮廓，在SW里进行抽壳就行，法线过长时要多放几个截面，要不它的外形尺寸会变形的。）截面要建成面域的。模型建好后，将扭曲铝板分段，各段以单曲代扭曲（由于扭曲铝板长度较小，扭曲角度小，可用单曲弯管近似代替扭曲管）。然后用CAD中的相机功能确定出各段钢管的旋转角度，定出旋转后钢管断面的圆心线。

扭曲-拉伸组合成形时，可先进行金属板的扭曲成形，再进行钢板拉伸的加载顺序，也可采用先进行不锈钢板的拉伸，然后再进行金属板扭曲的加载顺序；扭曲-弯曲组合成形时，应先进行金属板的扭曲成形，然后再进行金属板的弯曲成形；拉伸-弯曲组合成形时，应先进行金属板的拉伸成形、再进行金属板的弯曲成形；金属板扭曲-拉伸-弯曲组合成形时，应按扭曲、拉伸和弯曲的顺序依次成形。弯曲加工质量要求较高，其检验包括弧度、长度、端面等的检测，同时还应注意对检验过程的全程检验。