

凸轮式双转子泵选型

产品名称	凸轮式双转子泵选型
公司名称	浙江华佑机械科技有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:浙江华佑 型号:HYZ 产地:宁波
公司地址	宁波市鄞州区云龙镇工业区厂房
联系电话	0574-88326868 18989352622

产品详情

凸轮式双转子泵选型，关于售后维修针对机械密封的介绍

机械密封是转子泵设备中的易损件，本篇是华佑机械整理后想告诉大家关于转子泵机械密封维修的误区，希望在你使用转子泵时能帮助到您。

1.弹簧压缩量过大密封效果越好

其实不然，弹簧压缩量过大，可导致摩擦副急剧磨损，瞬间烧损；过渡的压缩使弹簧失去调节动环端面的能力，导致密封失效。

2.动环密封圈越紧越好

其实动环密封圈过紧有害无益。

一是加剧密封圈与轴套间的磨损，过早的泄露；

二是增大了东环轴向调整、移动的阻力，在工况变化频繁时无法适时进行调整；

三是弹簧过度疲劳易损坏；

四是使动环密封圈变形，影响细分效果。

3.静环密封圈越紧越好

静环密封圈基本处于静止状态，相对较紧密封效果会好些，但过紧也是有害的。

一是引起静环密封因过度变形，影响密封效果；

二是静环材质以石墨居多，一般较脆，过度受力极易引起碎裂；

三是安装、拆卸困难，极易损坏静环。

4. 凸轮式双转子泵选型，叶轮锁母越紧越好

机械密封泄露中，轴套与轴之间的泄露(轴间泄露)是比较常见的，一般认为，轴间泄露就是叶轮锁母没锁紧，其实导致轴间泄露的因素较多，如轴间垫失效，偏移，轴间内有杂质，轴与配合处有较大的形位误差，接触面破坏，轴上各部件有间隙，轴头螺纹过长等都会导致轴间泄露。锁母锁紧过度只会导致轴间垫片过早失效，相反适度锁紧锁母，是轴间垫始终保持一定的压缩弹性，在运转中锁母会自动适时锁紧，使轴间始终处于良好的密封状态。

5. 新的比旧的好

相对而言，使用新机械密封的效果好于旧的，但新机械密封的质量或材质选择不当时，配合尺寸误差较大会影响密封效果；在聚合性和参透性介质中，静环如无过度磨损，还是不更坏为好，因为静环在静环座中长时间处于静止状态，使聚合物和杂质物沉积为一体，起到了较好的密封作用。

6. 拆修总比不拆好

一旦出现机械密封泄露便急于拆修，其实，有时密封并没有损坏，只需调整工况或适当调整密封就可消除泄露。这样即避免浪费又可以验证自己的故障判断能力，积累维修经验提高检修质量。