

吹塑公司,中空吹塑,吹塑加工厂家-东莞市溪钰塑胶电子有限公司

产品名称	吹塑公司,中空吹塑,吹塑加工厂家-东莞市溪钰塑胶电子有限公司
公司名称	东莞市溪钰塑胶电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇沙角村金沙大道东路
联系电话	0769-86538168 13431282831

产品详情

吹塑制品出现产品变形如何处理

一般而言，吹塑制品在生产过程中若稍有疏忽，就会造成吹塑加工中的不良现象，如：吹塑制品表面有光亮的线条，局部温度过高，混入少量的油；口模未清理干净；模头有线、纸等杂务；下面我们就来了解吹塑制品出现的产品变形是如何处理的。

普通吹塑制品的成型缺陷处理都会出现产品麻点，原料不够干，模温过高或过低；产品变形，保温保压时间过短，局部模温过高；产品壁厚跟克重不好，模径调整不当。

当产品变形时该怎么办？

- 1.保温保压时间过短；
- 2.产品难以脱模和强制脱模；
- 3.产品摆放不规范；
- 4.产品未定型；
- 5.产品堆积过多；
- 6.模具局部过热；
- 7.高压吹气压力过低；
- 8.高压吹气时间过短。

由于材料温度过低、制品壁厚不均匀、原料韧性不足、制品壁厚过薄等原因，吹塑制品抗冲击性能较差。

在了解了吹塑制品的变形处理之后，我们当然不能忘记吹塑制品还有其他一些优点，比如：

1.吹塑制品抗冲击强度高(特别是在低温条件下)，耐用且安全；

2.承载能力：静态载荷：4-6T；动态载荷：1-2T；架空载荷：1T；

3.质轻、平整、美观、无味、防腐、防潮、耐洗涤、不生锈、不积水、不生霉；

4.吹塑制品采用高聚物高密度聚乙烯为原料，材料在高融态挤出后一次快速吹胀定型，可消除内应力，确保制品成型饱满，内在品质和性能稳定，可根据不同用途添加相应助剂，经济实用；

5.吹塑承载能力：静载：6~7T；动载：1~2T；架空：1~1.5T；

6.吹塑制品选用高聚物高密度聚乙烯树脂，一次挤出成型。成形工艺迅速、充分，产品成形完整，内在品质性能稳定。