

供应PC 德国拜耳 3208 高分子量，挤塑成型，耐冲击，水触稳定性

产品名称	供应PC 德国拜耳 3208 高分子量，挤塑成型，耐冲击，水触稳定性
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	厂家(产地):德国拜耳 牌号:3208 发货地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

在太阳光照射下，产品中有灰点状的色浆带

这个问题应从塑胶物理学物理性能和塑胶成形加工工艺2个层面考虑到：1.注塑设备的温度没有操纵好，黑色母进到混炼胶腔后不可以与环氧树脂充足混和。2.塑料机没有加一定的凝汽式，挤出机螺杆的混炼胶实际效果不太好。3.黑色母的渗透性不太好或环氧树脂熔融不太好。加工工艺层面可作以下调节：

- 1.将混炼胶腔靠落料口一部分的温度稍稍提升
- 2.给塑料机释放一定凝汽式。如经之上调节仍看不到好,则可能是黑色母、环氧树脂的渗透性或配对难题，应与塑料母粒生产商联络处理。

应用某类黑色母后，产品看起来更易裂开

这可能是由于生产商所采用的增稠剂或改性剂品质不太好导致的外扩散相溶欠佳，危害产品的物理学物理性能。

按黑色母使用说明上的占比应用后，色调过深（过浅）

这个问题尽管简易，却存有着许多 概率，实际为：1.黑色母没经用心口红试色，色浆过少或过多2.应用时计量检定不精确，中国公司尤其是中小型企业随便计量检定的状况很多存有3.黑色母与环氧树脂的配对存在的问题，这可能是黑色母的媒介挑选不善，也可能是生产厂家随便更改环氧树脂种类4.设备温度不善，黑色母在设备中等待时间太长。程序处理：先查验环氧树脂种类是不是与黑色母配对、计量检定是不是精确，次之调节设备温度或转速比，如仍存在的问题应向塑料母粒生产商联络。

一样的黑色母、环氧树脂和秘方，不一样的塑料机注出的商品为什么色调有浓淡？

这通常是塑料机的缘故造成的。不一样的塑料机因生产制造、使用时间或维护保养情况的不一样，导致机械设备情况的区别，非常是加温正本与料筒的紧靠水平的区别，使黑色母在料筒里的分散化情况也不一样，所述状况便会出现。

换另一种品牌的环氧树脂后，一样的黑色母和秘方，色调却发生了转变，这是为什么？

不一样型号的环氧树脂其相对密度和熔指会出现区别，因而环氧树脂的特性会出现区别，与黑色母的相溶性也会出现区别，进而产生色调转变，一般说来，要是其相对密度和熔指相距并不大，那麼色调的区别也不会很大，能够根据调节黑色母的使用量来校正色调。

黑色母在存储全过程中产生色浆转移状况是不是会危害产品的品质？

一些黑色母的色浆成分（或染剂）很高，在这类状况下，产生转移状况归属于一切正常。尤其是添加染剂的黑色母，会产生比较严重的转移状况。但我觉得危害产品的品质，由于黑色母注入成产品后，色浆在产品中处在一切正常的着色浓度值。

为什么有的注入产品光泽度不太好？

有下列多种多样将会：1.塑料机的喷头温度过低2.塑料机的磨具光滑度不太好3.产品成形周期时间太长4.黑色母中常含聚乙烯蜡过多5.黑色母的分散化不太好

——一段时间后，有的塑胶制品的会产生退色状况

生产商所选用基础色浆品质不太好，产生飘移状况。

为何ABS黑色母非常非常容易出現色差别？

世界各国生产制造的不一样型号ABS偏色很大，即便同一型号的ABS，每次生产批号也将会存有偏色，应用黑色母上色后自然也会出现偏色。它是由于ABS的特点造成的，在国际性上都还没完全的解决方案。可是，这类偏色一般不是比较严重的。客户在应用ABS黑色母时，务必留意ABS的这一特点