

# 点胶加工时胶水凝固应如何解决？

产品名称	点胶加工时胶水凝固应如何解决？
公司名称	东莞市安戈尔电子科技有限公司
价格	13.00/台
规格参数	品牌:Goel 类型:点胶 厂家:深圳
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区复兴路1号三楼308（注册地址）
联系电话	18665855806

## 产品详情

在LED节能灯、电子零件、玩具制作、手机部件、扬声器、服装加工等产品中都可以使用到点胶机进行产品的点胶加工，但每个产品所用到的胶水一般是不同的，有些胶水的由于自身特性所以凝固速度比较快，在点胶加工过程中容易在针头内出现胶水凝固现象。那么，当胶水在点胶机进行点胶加工过程中出现凝固现象时应该如何解决？

瞬干胶与无影胶这两种胶水凝固速度是比较快的，使用瞬干胶进行点胶加工的点胶机点胶针头如果选用的不合适，容易使胶水在点胶加工过程中针头内出现凝固现象，从而堵塞胶水影响点胶加工精密度等。有些自动点胶机中配有加热系统，当胶水凝固在点胶针头时可以启动加热系统，使针头内凝固的胶水融化，融化后的点胶针头可以进行清洗，将残余的凝固的胶水清洗干净后可重新组装，进行点胶加工作，避免胶水堵塞影响点胶加工作等。

除了由于胶水自身性质会使胶水堵塞在自动点胶机针头内之外，如果所使用胶水的质量有问题，在使用过程中胶水中的杂质容易堵塞点胶针头，从而使针头内的胶水慢慢出现凝固现象。在点胶加工过程中如果发现胶水的质量不好，停止点胶工作，将点胶机针头清洗一遍后更换胶水，避免胶水的杂质堵塞影响出胶量等。

如果没装加热系统的自动点胶机中的胶水在点胶加工时出现凝固现象，可以将针头取下，在使用加热器对针头加热，直到针头内的凝固的胶水融化后进行清洗，也可以重新更换点胶针头，方便再次操作点胶机进行工作。

在点胶加工过程中出现胶水凝固是不利于生产的，因此在点胶加工时就要注意防范胶水凝固的问题，避免由于胶水凝固而导致点胶不连续或者没有成功点胶而导致产品的不合格。