

RTV防水密封胶点胶加工常见的问题和解决办法

产品名称	RTV防水密封胶点胶加工常见的问题和解决办法
公司名称	东莞市安戈尔电子科技有限公司
价格	13.00/台
规格参数	品牌:Goel 型号:点胶 厂家:深圳
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区复兴路1号三楼308（注册地址）
联系电话	18665855806

产品详情

RTV防水密封胶点胶加工所用到的RTV硅胶是一种室温硫化型硅橡胶，RTV是英文room temperature vulcanized silicone rubber的缩写，室温下能硫化的硅橡胶。下面跟小编一起来了解一下RTV硅胶FIP防水密封胶点胶加工使用中遇到的一些常见问题及处理的方法。

1.硅胶防水密封胶点胶加工后固化的外表起皱

这是由于RTV硅胶防水密封胶点胶加工固化后缩短引起的，多数状况是由于胶中添加有溶剂型的硅树脂形成，这是由RTV硅胶本身的质量的原因所导致的。

2.硅胶防水密封胶点胶加工后呈现界面层

这个问题也是由于FIP防水密封胶点胶加工点胶的质量所引起，任何两种不同的原料之间都会呈现界面，处理它的仅有方法就是只要采用同类物质想近的原理，许多朋友提出过提高固化温度，或许进行高温下的烧结，这些都是一些忽悠的话，仅有能处理的方法，从资料上着手，在不能改动别的个原料的时分，改动硅胶与其他的亲合力。

3.荧光粉发作沉淀

如果不是粉的问题，那呈现这种状况的胶只能是室温固化型的，由于在RTV硅胶中为了坚持其透光性，折射率等，所以不能添加任何的悬浮剂进去，遇到这些问题的朋友门能够尝试着换成升温固化的产品，能够处理这个问题。

4. 硅胶防水密封胶点胶加工后固化的外表不够润滑

这是由于RTV硅胶遇到硫磷等与其反应所引起的，这种问题一般在模具上，因此可以好好的清洗下模具等就能够解决这类问题。

如果在硅胶防水密封胶点胶加工时注意到上述问题，那么就可以使得企业生产效率在一定程度上有所提高，从而大大提高企业的经济效益。