

扬州TU1无氧紫铜排生产厂 江苏无氧紫铜排 【铜麒镁业】

产品名称	扬州TU1无氧紫铜排生产厂 江苏无氧紫铜排【铜麒镁业】
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

产品详情

铜排的载流量分析

电工师傅在安装我们铜排前，需要进行一下铜排载流量的预估，无氧紫铜排常用于配电箱中，在电路中起输送电流和连接电气设备的作用。铜排在电气设备，特别是成套配电装置中得到了广泛的应用；铜排的载流量也是很多朋友多次问到的，江苏无氧紫铜排，那么今天我们跟着铜麒镁业小编我来了解下。

铜铝排载流量快速查询

估算法:

单条铜母排载流量= 宽度(mm) X 厚度系数

双母排载流量= 宽度(mm) X 厚度系数 X 1.5(经验系数)

铜排和铝排也可以按平方数来，通常铜应该按5-8A/平方，

铝应该按3-5A/平方

铜排安装有哪些要求

有时候不是产品的问题，而是安装的问题，安装到位，很难达到效果，无氧紫铜排安装有哪些要求：

1、铜排装配必须佩戴手套，防止表面留下手印、污渍。

3、铜排连接用紧固件采用符合国家标准镀锌螺栓/螺丝、螺母和垫圈。

3、组合螺丝长度应考虑螺丝紧固后丝扣能露出螺母外2~5mm，六角头螺栓/半圆头方颈螺栓长度应考虑螺栓紧固后丝扣能露出螺母外5~8mm，不宜过长或过短。

4、螺栓贯穿方向一般情况由下至上，由后至前，由左到右，尽量达到统一。当铜排水平放置时，常州TU1无氧紫铜排规格价格，连接用螺栓、螺母应由下向上贯穿拧紧，扬州TU1无氧紫铜排生产厂，其余情况下螺母应装在便于维护侧。

5、连接铜排螺栓两侧都要有平垫圈，螺母侧要加弹簧垫圈或锁紧垫圈。相邻螺栓垫圈应有3mm以上净距，以防止构成磁路发热。

母线一般会选用优质的无氧紫铜排或者铝牌作为导体，同时为了防止母排表面氧化，提高母排耐腐蚀性能，会在母排表面进行镀锡或镀银处理，然而，市面上绝大多数厂家在未规定镀层厚度时，均会采用闪镀的方法进行表面处理，即镀银层厚度不超过0.6微米，镀锡层厚度不超过3微米，南通TU1无氧紫铜排怎么卖，尽管成本降低了，但是对母排的防腐蚀性能并无任何改善。

洛阳铜麒镁业生产的铜排您可以放心，我们严把生产关，从原材料到加工生产到成品，均可追溯！

扬州TU1无氧紫铜排生产厂-江苏无氧紫铜排-【铜麒镁业】由洛阳铜麒镁业有限公司提供。洛阳铜麒镁业有限公司（www.lytqmy.com）是河南洛阳,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在洛阳铜麒镁业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创洛阳铜麒镁业更加美好的未来。