

1600熔喷布设备网 万润特种设备 泉州1600熔喷布设备

产品名称	1600熔喷布设备网 万润特种设备 泉州1600熔喷布设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

熔喷布生产后第二天发脆发硬的原因分析

熔喷布生产后第二天发脆发硬的原因分析

- 1、喷丝不均匀，冷风机风量不足，造成散热不均匀，产生内应力导致发脆。可以通过调整挤出机熔体量，调整热风机的温度，增大冷风机风量来改善。
- 2、从原料方面来分析，可能是使用了低熔脂的喷丝，1600熔喷布设备厂家，丝比较粗。24小时至48小时完全结晶后，就会导致熔喷布变脆发硬。溶指1500熔喷料喷丝细，柔软，分布均匀，则熔喷布柔软性较好。
- 3、与原料和加工温度过高都有关系。纤维生产出来以后，PP内部有二次结晶重新排列过程，实际在螺杆内部严重受热，已经导致严重热降解。熔喷料过氧化物工艺引发剂如果控制不好，泉州1600熔喷布设备，很容易出现此类问题。过氧化物工艺的是如何适时在螺杆挤出前完成分子链断链中止，防止二次残留进入到无纺布螺杆继续反应，这就很考验螺杆设备组合和配方控制了。
- 4、刚生产出来熔喷布还有温度，特别是大滚筒收料的喷布机械，可能风机也没有，收卷后熔喷布温度高。塑料在高温环境下柔软性韧性会越大，冷却后就会变脆。厂商根据标准《塑料（PP）熔喷专用料》进行生产才是正着。

熔喷布喷出来的布有问题可能是有熔喷料的问题：

从布的的制造原理来看：采用熔喷的方式就是要形成超细纤维，让这些超细纤维凝聚在网帘或滚筒上形成纤网，并依靠自身黏合而成为非织造布。为了容易形成超细纤维，1600熔喷布设备生产，需要超高流动性的PP料。其它因素不变的情况下。熔质越高喷出的丝就越细，就越容易喷出过滤等级高的产品。越高的熔质相对而言越好喷出好的布。

目前有很多做聚改性料，目前不管大小改性工厂，都标其PP料熔质为1500.但这只是其中的一项指标而已，料的柔韧性和加工通用性都是在指标里没有的。而且只能自己试。很多厂家是不知道自己的熔喷料再不同机器上需要的调机数据的。

(1) 聚合物熔体分配系统

聚合物熔体分配系统的作用是保证聚合物熔体在整个熔喷模头长度方向上均匀流动并具有均一的滞留时间，从而保证熔喷法非织造布在整个宽度上的具有较小的单位面积质量偏差、纤网cv值及其它物理机械性能的差异。目前熔喷工艺中主要采用聚合物熔体分配系统。

(2) 模头（喷头）系统

熔喷模头系统是整个组合件中另一重要部分。熔喷法非织造布的均匀度与模头设计、制造有密切关系。通常，熔喷模头的加工精度要求很高，1600熔喷布设备网，因此熔喷模头制造成本较昂贵。

在熔喷模头中，牵伸热空气通道的设计也是非常重要的，要求在整个熔喷模头长度方向上保持热空气流出速度和流量一致，以获得均匀的熔喷纤网。通常的方法是尽量保证每孔聚合物和热空气的流量相等，可采用了较长的聚合物熔体分配通道以及迷宫式热空气通道。熔喷模头清洁处理时应注意防止变形和损伤。1600熔喷布设备网-万润特种设备-泉州1600熔喷布设备由台州市万润特种设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。台州市万润特种设备有限公司（www.wanrunzsb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.Wanrunzsb.com）还是从事熔喷布，熔喷布产线，钢印机的厂家，欢迎来电咨询。