

苏州市涂料油漆耐磨附着力检测单位

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 苏州市涂料油漆耐磨附着力检测单位 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 江苏广分:18662248593 江苏广分:18662248593 江苏广分:18662248593 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 18662248592 |

产品详情

检测项目：附着力、耐热干燥耐燃时间、火焰传播比值、耐水耐碱耐酸性、耐洗刷性、透水性、耐冲击性、粘接强度、柔韧性、拉伸粘接强度、耐磨性、划格实验、弯曲实验、耐汽油性、火焰传播比值、碳化体积、初期干燥开裂性等

汽车漆光蜡耐摩防划测试附着力检测抚州汽车用品质量检验中心：

漆膜弊病出现成因

由于涂料涂装本身的特性，其作为一种生产出来的半成品，需要在汽车生产涂装车间进行涂装并烘烤后才能成为终的产品，因此在生产环节、运输环节、使用环节都有可能出现相应的问题。另外，涂料由于直接涂装过程是暴露在空气中，其不可避免的收到环境的影响，如温度、湿度等，这些都会影响涂料的终成膜性能。

常见的涂膜缺陷与现象

表1 常见的涂膜缺陷与现象

缺陷

现象

1、 针孔

涂膜表面小孔

2、爆孔

与针孔相似，孔稍大

3、流挂

湿膜下垂

4、镜框

湿膜在边缘聚集，看起来象镜框

5、缩孔（凹陷）

涂膜表面凹陷

6、鱼眼

在缩孔中间可以看到下面涂层表面的情况

7、桔皮

涂膜不平滑，看起来不平

8、耐污染性差（漆雾）

由于漆雾相容性低造成外观差

9、发花

铝粉向中心点呈放射状排列，这一点的电导率高于周围的区域

10、旋杯雾影

由于旋杯离心力产生的颜料轻微絮凝而形成的雾影

11、失光

光泽低于标准

12、过度烘烤发黄

车体涂膜的颜色在烘烤过程中变黄

13、门框黑渗色

未干的灰色中涂迁移到覆盖的门框黑上，看起来为白点

14、爬痕/蛀痕

清漆渗进疏松多孔的面漆层看起来像虫蛀

3 成因分析与解决方法

3.1 针孔/爆孔

现象：漆膜表现出现密密麻麻的针孔

表2 针孔/爆孔产生的可能原因和对策

产生问题的可能原因

对策

(A) 设备方面

- (1) 喷房温度过高 闪蒸区温度过高
- (2) 雾化不良 吐出量过高 雾化压力过低
- (3) 与链速有关因素 升温太快 闪蒸时间太短
- (4) 旋杯保养：由于旋杯凹槽损坏，喷涂出漆团形成爆孔

(1) 适当降低喷房温度与闪蒸区温度

(2) 使用多次少量的喷涂方式

增加雾化压力

(3) 降低链速或者延长升温线

提高流平时间

(4) 定期检查旋杯，维护和保养

(B) 涂料调整方面

(1) 粘度太高

(2) 溶剂挥发太快

(3) 每批涂料稀释率有波动z89g88l5ysqw

(1) 适当降低涂料粘度

(2) 使用挥发速度较慢的溶剂

(3) 严格的控制涂料的固含量，从而使得涂料的稀释率不会有较大范围的波动

(C) 操作方法方面

(1) 涂膜喷涂过厚

(2) 枪/旋杯重叠喷涂不适当

(1) 降低吐出量，减少涂膜厚度

(2) 更改机器人仿型，使得喷涂更加均匀

(D) 涂料配方本身

爆孔（流挂）极限达不到客户要求

对涂料中的稀释剂进行调整，设定良好的挥发梯度；选择溶解性好的溶剂；选用适当的添加剂，增加涂料的抗流挂性