

南京玄武管道焊缝 无损检测技术及分析单位

产品名称	南京玄武管道焊缝 无损检测技术及分析单位
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测热线:18662248592 服务热线:18662248592 咨询热线:18662248592
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

检测项目：工程无损检测、土壤氡检测、窗帘轨道检测、砂石检测、安全阀及阀门检测、插座开关检测、电工套管电线槽及配件检测、电线电缆检测、节能检测、防水毯检测、建筑门窗及构件检测、塑料管道检测、砖瓦检测、井盖检测、混泥土环境水检测、石灰检测、水泥检测、建筑玻璃

现场金相检测是一种研究金属制件金相学的原位无损检测技术，这种技术不需要去除任何部分，可直接在现场进行检测。目前，该技术主要用于

发电组件的高温损伤情况评估、蠕变损伤评估（如图1所示）、碳钢中珠光体的球化处理、低合金钢中碳化物粗化等方面。此外，现场金相检测还

能够用于测量晶粒尺寸，确定材料的类型及等级（如铸铁和钢），评估材料的热处理情况等；在摩擦学领域内，该技术还能够用于确定磨损机理；

而且，这种技术还可以用于刑事司法调查及考古文物研究等方面。

什么是无损探伤/无损检测？

(1)无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

(2)无损检测：Nondestructive Testing（缩写 NDT）

- 1、每种 NDT 方法均有其能力范围和局限性，各种方法对缺陷的检出几率既不会是 100 %，也不会完全相同。例如射线照相检测和超声检测，对同一被检物的检测结果不会完全一致。
- 2、常规 NDT 方法中，射线照相检测和超声检测主要用于探测被检物内部的缺陷；涡流检测和磁粉检测用于探测被检物表面和近表面的缺陷；渗透检测仅用于探测被检物表面开口的缺陷。
- 3、射线照相检测适用于探测被检物内部的体积型缺陷，如气孔、夹渣、缩孔、疏松等；超声检测适用于探测被检物内部的面积型缺陷，如裂纹、白点、分层和焊缝中的未熔合等。
- 4、射线照相检测常被用于检测金属铸件和焊缝，超声检测常被用于检测金属锻件、型材和焊缝。在对焊缝中缺陷的检出能力上，超声检测通常要优于射线照相检测。

金属材料是工业装备的主要用材，其质量控制水平直接决定了装备产品的整体质量水平。无损检测和材料性能测试是质量控制的主要技术手段，在装备制造和检维修阶段用于检测母材和结构中的缺陷及测定材料性能，在装备服役阶段用于检测腐蚀、裂纹、疲劳等损伤及测定材料性能劣化程度，近年来进步迅速，应用领域越来越广泛，对质量控制的作用越来越大，已广泛应用于航空航天、石油化工、电力、交通、军工等领域，贯穿产品生产、制造、使用、检修和维护全过程。