

热压成型机 尚森厂家 IML高拉伸热压成型机

产品名称	热压成型机 尚森厂家 IML高拉伸热压成型机
公司名称	东莞市尚森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山杨屋大兴路172号华明特科技园
联系电话	13650253545 13650253545

产品详情

MD热压成型机（In-Mold Decoration）是一种在注塑模具内放置Film薄膜来装饰塑胶外观表面的新技术。为满足不同客户不同需求而设计，四柱封闭式在构造上区别与开口式，细节功能均与开口式一致。气液增压缸集合气压快速和液压稳定的优势。对于3D复合材料手机盖板，由于成本低，良率高，外观精美是未来3D背盖的趋势之一。加热板变频器同步电机传动快、稳。记忆模式，记录生产参数。温度触摸屏直接输入模拟输出自动换算电压。

售后服务内容

- 1、免费送货上门、安装、调试、技术培训等
- 2、质量保证期外出现质量问题，接到客户通知后，2日内派人赶赴甲方处理，但费用（包括差旅费、人工费及配件）由客户承担。
- 3、设备配件的质量问题，IMD复合材热压成型机，一年内免费更换（耗材除外）
- 4、我公司技术人员可在现场进行技术培训、提供全套工艺技术、信息及设备方案

选择我们的优势：

品牌——专注专业

个性定制——研发设计

质量保证——高新产品

售后保障——专业团队24小时服务

一般的PC材料在做IMD工艺的时候，模内二次注塑成型，热压成型机，会使PET片材上的油墨图案冲散，要避免这个问题的出现，PC料的温度不能超过250度，IMD热压成型机，

尚森公司解决以上问题对IMD设备做了温度可调控PC料的温度要求，增加PC和PET相溶性的同时加工温度不能超过250度，解决油墨冲散的问题。现在普通PC和pet可以做IML了，不一定需要低温PC料！东莞尚森机械制造有限公司对PC和pet IML工艺已经有多年的设备经验和操作水平，注塑温度决定了对产品特性要求，普通PC料注塑的。曲面复合材料手机后盖它是由原材料复合板PC加PMMA+UV转印纹理层+N CVM镀膜层+油墨层印刷而成，最后采用多道工序高压空气热弯成型，高压成型机。

即模内镶嵌注塑，背面印刷好图案的膜片通过裁切机裁切成与产品表面大小一样，通过注塑将成型好的膜片与树脂结合成一体。放入注塑模内成型的薄膜为无拉伸，IML高拉伸热压成型机，曲面小的2D成型，整个工艺流程为印刷 冲型 内塑料射 冲切。其表面硬度可达亚克力加硬后的表面硬度，更有PC片材的韧性度，十分适合作为手机外壳的材质。适合2D产品；

IMD/IML/IMF行业先是从美国、德国持续发展到台湾，美国热压成型设备价格200多万，德国热压成型机300多万，台湾热压成型机设备在100万左右，各需求厂家要根据不同产品材质，和使用的不同片材以及印刷图文来考虑产品的拉伸和定位两个方面来选择设备。本设备是专为（IMD/IML）模内装饰镶嵌注塑技术开发的专利型薄膜热压成型机，其高质量的机械及控制有赖于一因素：1、全自动控制是本机器的优点。

IMD良率的控制还包括环境的影响，我们要求IMD的整个过程都是在无车间里进行，在印刷的部分也是需要这样的环境，那在高压成型和射出的部分也如此要求，因为材料的加热，因微粒很容易与材料粘在一起，导致不良品增多。

热压成型机-尚森厂家-IML高拉伸热压成型机由东莞市尚森机械制造有限公司提供。热压成型机-尚森厂家-IML高拉伸热压成型机是东莞市尚森机械制造有限公司（www.sansendg.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：胡女士。工作台下方装有脚轮和脚杯，可轻便移动，该系列机型重量不超过400KG。同时本公司（www.gz-shangsen.cn）还是从事广州IMD/IML热压成型机，广州手机套热压机，广州弧度膜热压机的厂家，欢迎来电咨询。