

切割机厂家 三虹重工 切割机

产品名称	切割机厂家 三虹重工 切割机
公司名称	武汉三虹重工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区大桥新区-中信联工业园东区2-1
联系电话	18306181501 18306181501

产品详情

数控切割机切割机

数控等离子切割机市场需求热点

我司在多年研制数控等离子切割机经验的基础上，利用两年多的时间设计、生产、完善，开发出国内台新型数控高速精细等离子切割机，并投放市场。经生产实践证明，其技术水平已达到国内，主要技术指标达到国外同类设备的先进水平。

数控高速精细等离子切割机主要结构特点

1.X、Y、Z轴运动采用直线运动模块x、Y、z轴运动采用德国Deutsehe Star公司生产的直线运动模块，切割机厂家，空程速度可达10m/s，切割机，承载量可达1000kg，长度可达12m，重复精度可达0.005mm，定位精度可达0.01mm。

数控切割机

数控切割机调试应该注意哪些？

(2) 检查数控系统的各种参数设置以及设置系统参数(包括PC参数)的目的是在数控装置与CNC加工刀具相关联时优化CNC加工机床的操作性能。对于同一个数控系统，参数设置也是任意不同的。随扔提供的参数表是CNC切削机器的重要技术数据，厂家直销切割机，因此不应妥善保管和丢失，否则CNC切削机器的维修和恢复性能持会遇到困难。

数控激光切割机与等离子切割机区别很明显

2、激光切割是利用高功率密度的激光束扫描过材料表面，在极短时间内将材料加热到几千至上万摄氏度，使材料熔化或气化，再用高压气体将熔化或气化物质从切缝中吹走，达到切割材料的目的。激光切割，湖北切割机，由于是用不可见的光束代替了传统的机械刀，激光刀头的机械部分与工作无接触，在工作中不会对工作表面造成划伤;激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工;切割热影响区小，板材变形小，切缝窄(0.1mm?0.3mm);切口没有机械应力，无剪切毛刺;加工精度高，重复性好，不损伤材料表面;数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

总论：就切割精度而言，等离子能达到1mm以内，激光能达到0.2mm以内;在成本上等离子切割机相对于激光切割机来说要便宜的多，在加工精度上等离子切割相对于激光切割一个是粗加工，一个是精细加工！

切割机厂家-三虹重工(在线咨询)-切割机由武汉三虹重工科技有限公司提供。武汉三虹重工科技有限公司(www.weld365.cn)是湖北武汉,电焊设备与器材的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在三虹重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创三虹重工更加美好的未来。