

# 河南无氧紫铜排【铜麒镁业】驻马店无氧紫铜排现货供应

产品名称	河南无氧紫铜排【铜麒镁业】 驻马店无氧紫铜排现货供应
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

## 产品详情

### 铜排挂锡

无氧紫铜排加工之挂锡的方法：

- 1、外协镀锡步骤：酸洗（去处表面油脂和氧化膜）-电镀（参数参照设备说明）-清水冲洗-晾干
- 2、现场挂锡步骤：表面清理-铜材加热-挂锡-冷却。

铜排加工之挂锡要求：

- 1、铜排根据实际需要准确测量后分段，确认在需要开孔的地方挂锡，挂锡长度超出开孔边缘部位不少于50mm,将要挂锡的部分先用角磨机装上布砂轮打磨好，再用砂布包在平锉平锉打磨过的铜排部分，至到完全透出铜的本色；经加工后其截面减少值不应超过原截面的3%；目的是去处氧化皮和油脂。
- 2、加热要镀锡部分的铜排不低于600 左右；设备采用割枪或喷灯加热。
- 3、在要挂锡的地方上锡，待焊锡条熔化后，用干净的纯布粘上焊锡膏涂抹在铜排上。。焊锡膏使用前要搅拌均匀。
- 4、上完锡后的母排，应在干燥的地方自然冷却，却应避免接触油污、水等，如果不马上安装，可采用塑料布包裹住挂锡处放置于干燥室内。

铜麒镁业多年来勤恳创业，奉守"人诚品优"的原则，公司得以长足发展。欢迎来电咨询！

## 铜排的验收标准是什么

我们在购买铜排后，就设计到验收问题了，验收可要仔细，否则出了厂后果就自负了。对于加工好的无氧紫铜排，需要按以下标准进行验收：

- 1.材质：国标T2铜
- 2.含铜量：含量99.95%左右。
- 3.铜排表面光滑平整、无裂纹、起皮、夹渣、气孔等现象。
- 4.表面光洁度3.2
- 5.尺寸偏差  $\pm 0.5\text{mm}$
- 6.直线度 2mm/m
- 7.弯曲90度表面无裂纹
- 8.硬度：HB 65
- 9.抗拉强度： 300N/mm<sup>2</sup>
- 10.密度：20 铜排密度8.95g/cm<sup>3</sup>
- 11.电阻率： 0.017772 mm<sup>2</sup>/m

根据以往无氧紫铜排被烧的情况可以大致分析一下，上面铜排上的油漆没有变色，证明没有超载。如果螺丝没有紧足，那么螺丝螺母先要变色，再有氧化层脱落，再要热坏开关绝缘盖。如果按规程安装，相间绝缘隔板安装好，不会出此事故，这是我个人看法。

后级短路，空开跳闸。没有装隔弧板。切断的短路电流，从上口喷出的电弧，在出口处电离，二次放电，直接造成相间短路。小动物，灰尘，都不是正解。因为那种短路点电阻比较大，不会有那么大电流。见过老鼠被电死挂在电器上，电器丝毫无损。

铜麒镁业公司的宗旨是“技术优先，质量取胜，重视服务”我们将以市场为导向，以用户满意为最终目标，努力开发更新的技术，生产出更好的产品，将好的产品和服务奉献给社会。