

沧州门窗型材挤出设备 常州金纬挤出机

产品名称	沧州门窗型材挤出设备 常州金纬挤出机
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

SJSZ系列锥形双螺杆挤出机具有强制挤出、高质量、适应性广、寿命长、剪切速率小、物料不易分解、混炼塑化性能好、粉料直接成型等特点，温度自控，真空排气等装置。适用于管、板、异形材等制品的生产。单螺杆挤出机无论作为塑化造粒机械还是成型加工机械都占有重要地位，近年来，单螺杆挤出机有了很大的发展。德国生产的大型造粒用单螺杆挤出机，螺杆直径达700mm，产量为36t/h。

均化段螺杆的重要参数：螺槽深度H3由经验公式确定： $H3=(0.02 \sim 0.06)Ds$ ；长度L3由下式确定： $L3=(20\% \sim 25\%)Ld$ 。根据熔体输送理论，熔体在螺杆均化段的流动有四种形式，熔融物料在螺槽中的流动是这四种流动的组合：正流——塑料熔体在料筒和螺杆间沿着螺槽方向朝机头方向的流动。逆流——流动方向与正流相反，由机头、多孔板、过滤板等阻力引起的压力梯度所造成。横流——熔体沿着垂直于螺纹壁方向的流动，影响挤出过程中熔体的混合和热交换作用。漏流——由于压力梯度在螺杆与料筒间隙处形成的倒流，沿螺杆轴向方向。

制作不同塑料制品时，挤出机的操作要点是各不相同的，门窗型材挤出设备，但也有其相同之处。下面简要介绍挤出各种制品时相同的操作步骤和应注意的挤出机的操作要点。1、开车前的准备工作 用于挤出成型的塑料。原材料应达到所需要的干燥要求，必要时需作进一步干燥。并将原料过筛除去结块团粒和机械杂质。检查设备中水、电、气各系统是否正常，保证水、气路畅通、不漏，电器系统是否正常，加热系统、温度控制、各种仪表是否工作可靠；辅机空车低速试运转，观察设备是否运转正常；启动定型台真空泵，观察工作是否正常；在各种设备滑润部位加油润滑。如发现故障及时排除。装机头及定型套。根据产品的品种、尺寸，选好机头规格。按下列顺序将机头装好。

沧州门窗型材挤出设备-常州金纬挤出机(在线咨询)由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州金纬挤出机械制造有限公司 (www.jwell-cz.cn) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!