

# 双螺杆PET板材生产线厂家 常州金纬片板设备

产品名称	双螺杆PET板材生产线厂家 常州金纬片板设备
公司名称	常州金纬片板设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	溧阳市中关村上上路118号
联系电话	18851212357 18851212357

## 产品详情

成型的塑料挤包层在离开机头后，应立即进行冷却定型，否则会在重力的作用下发生变形。冷却的方式通常采用水冷却，并根据水温不同，分为急冷和缓冷。急冷就是冷水直接冷却，急冷对塑料挤包层定型有利，但对结晶高聚物而言，因骤热冷却，易在挤包层组织内部残留内应力，导致使用过程中产生龟裂，一般PVC塑胶层采用急冷。缓冷则是为了减少制品的内应力，在冷却水槽中分段放置不同温度的水，使制品逐渐降温定型，双螺杆PET板材生产线报价，对PE、PP的挤出就采用缓冷进行，即经过热水、温水、冷水三段冷却。

与单螺杆一样，双螺杆也分为加料段、压缩段、均化段三段。双螺杆挤出机有很多类型，主要按照螺杆的旋向和螺杆的啮合程度来划分。按照啮合程度，内江双螺杆PET板材生产线，两根螺杆可以分为全啮合型、部分啮合型和非啮合型。非啮合型螺杆的输送与单螺杆相似，一般很少用，双螺杆PET板材生产线厂家，应用较多的还是全啮合型双螺杆。[1]按照两根螺杆的旋向，双螺杆PET板材生产线的价格，可分为同向旋转双螺杆、向内反向旋转的双螺杆、向外反向旋转双螺杆。按照两根螺杆轴线的几何角度，可分为平行型双螺杆和锥型双螺杆。校直装置塑料挤出废品类型中常见的一种是偏心，而线芯各种型式的弯曲则是产生绝缘偏心的重要原因之一。在护套挤出中，护套表面的刮伤也往往是由缆芯的弯曲造成的。因此，各种挤塑机组中的校直装置是必不可少。校直装置的主要型式有：滚筒式（分为水平式和垂直式）；滑轮式（分为单滑轮和滑轮组）；绞轮式，兼起拖动、校直、稳定张力等多种作用；压轮式（分为水平式和垂直式）等。双螺杆PET板材生产线厂家-常州金纬片板设备由常州金纬片板设备制造有限公司提供。“耐力板生产线、棒材生产线、薄膜生产线、光学片材生产线”就选常州金纬片板设备制造有限公司（www.jwell-sheet.com），公司位于：常州溧阳市上上路118号，多年来，常州金纬片板设备制造坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。常州金纬片板设备制造期待成为您的长期合作伙伴！