

冷库穿梭货架 山东穿梭货架 金伙伴存储设备

产品名称	冷库穿梭货架 山东穿梭货架 金伙伴存储设备
公司名称	山东金伙伴存储设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂经济技术开发区昆明路与厦门路交汇处西1000米
联系电话	15853913832 15853913832

产品详情

穿梭车货架的优势

穿梭车货架厂家在穿梭车设备的前后方都安装了定位传感器，这样就可以实现对货物的精确定位，便可以进行自动存取货。即便在运行过程中，穿梭机的前方存在异物，穿梭车会自动感应，并在安全范围内与异物保持安全距离，自动停车，不会造成设备和货物的撞坏。

穿梭车货架厂家将无线通信应用到穿梭车设备中，这样便可以帮助管理者实现多台穿梭机设备的自由调度，并且与仓库外的一些设备进行配合，帮助实现货物的自动化仓储和货物运送过程。另外，穿梭车设备让整个仓储系统运行，实现货物的先存先取或者先存后取。

金伙伴穿梭车货架库存管理

金伙伴穿梭车货架库存管理：托盘盘点

可运用上部传感器统计出一个或多个货架上的托盘数量。根据系统操作，仓库内或某巷道内的托盘总数可显示与遥控器显示屏上。该功能适用于中、长尺寸的巷道。

多个托盘管理：管理同一巷道内具有不同深度尺寸的托盘(先进先出或后进先出)

该功能保证仓库运转流畅。非常适用于相同巷道中不同深度尺寸的托盘。

持续取货“PLUS”

可进行快速取回操作。同持续取回功能类似，区别在于该装置的每个任务即使没有取回托盘，仍会持续运行。如未采集可用托盘，冷库穿梭货架，则该装置会继续处理第二个并继续等待。待操作人员采集到个托盘之际，该装置将第二个托盘存储于位置，并处理下一个任务。该操作人员可以总是2个托盘可以取出。

持续存储

一旦操作人员按下“持续存储”按钮，山东穿梭货架，既了一系列存储任务，直至任务结束都无需再次按下该按钮。该功能适用于同一巷道的连续存储操作。

托盘之间的间距可达240mm

托盘之间的间距可达350mm

应客户要求提供特殊功能

诊断软件

如出现故障，遥控器上会向操作人员显示错误代码。

穿梭车是穿梭车货架核心的部分，也是区别于其他普通仓储货架的地方。穿梭小质上是一款智能化的设备，小车的操作方式非常简单，仓库工人只需要通过专门的操控设备就可以控制穿梭车来进行工作。穿梭车在接收到工人下达的任务指令之后就会自动的去完成相应的工作，穿梭货架厂家，实现仓库的智能化在一些简单的工作上代替了人工。

穿梭车货架属于高密度存储的半自动化货架，而且能够实现先进先出和先进后出多种不同的工作模式，立体仓穿梭货架，是现在市场上推广速度非常快的货架之一。穿梭车货架对于存储货物也没有太大的要求，几乎可以用在各种环境的仓库中存储各种类型的货物，说得上非常的一款货架了。

冷库穿梭货架-山东穿梭货架-金伙伴存储设备(查看)由山东金伙伴存储设备科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东金伙伴存储设备科技有限公司(www.jhb56.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略合作伙伴，与您一起飞跃，共同成功!