

催化燃烧催化燃烧一体机催化燃烧设备

产品名称	催化燃烧催化燃烧一体机催化燃烧设备
公司名称	泊头市建辉环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇米院村
联系电话	18713623126

产品详情

催化燃烧装置内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到一定温度时，热气通入活性炭吸附装置中，将有机物从活性炭中脱附出来，脱附后的有机废气通过脱附引风机作用送入净化装置，首先通过阻火器，然后进入换热器进行预热，预热后的气体送入加热室，通过加热装置，使气体达到燃烧反应温度，再通过催化床，在催化剂的催化作用下，使有机气体分解成二氧化碳和水，再进入换热器与低温气体进行热交换，使进入的气体温度升高达到反应温度，如达不到反应温度，这样加热系统就可以通过自控系统实现补偿加热，使它完全燃烧，这样可以节省能源，又可以保证气体达标排放。

催化燃烧装置主机由阻火器、换热器、燃烧器、催化床和防爆装置等组成，阻火器位于进气管道上，防爆装置设在主机的顶部。阻火器的主要作用是将设备和废气源之间的危险阻隔开来，保证处理设备和生产设备之间的安全。结构为波纹网型，更换便捷、清理方便。是本设备中的安全设施之一。预热室由换热器和燃烧器组成，废气在进入催化燃烧室之前，首先经过换热器预热，如果经预热后的气体温度检测仪监测温度达不到催化反应的条件，由布置在预热室内的燃烧器进行温度的第二次提升。达到温度条件的有机废气源进入催化反应室内，在催化剂的作用下有机物进行分解，释放能量，气体进一步升温，分解，废气被转化成洁净的气体排除反应室。

催化燃烧装置的设备特点：

用贵金属钯、铂镀在蜂窝陶瓷载体上作催化剂，净化效率高，催化剂使用时间长，气流通畅，阻力小。

安全设施完备，设有阻火除尘器、泄压口、超温报警等保护设施，脱附系统空气温度超过设定值，通过补冷风机补风。

催化燃烧装置的风量是废气源风量的十分之一，开始工作时，预热2小时左右用电加热器加热，正常工作时只消耗风机功率即可。当废气浓度较低时，自动间歇补偿加热。

1.4风机系统

吸附+催化燃烧废气处理系统风机采用变频器进行控制，变频器的操作面板安装在门上，通过通讯线和变频器相连便于观察和操作

PLC+人机界面进行自动（样品图片，仅供参考）

4.2温度控制系统

温度控制系统包括七个测温点，分别是1-4#活性炭箱内部（T1-T4）、脱附气体(T5)、燃烧室（T6）、加热室（T7）共七个点。其作用参与整个系统的控制，确保整套废气处理设备安全、稳定运行。

脱附气体温度（T5）设有上限值，当温度超过上限时，停止加热器工作，同时开启补冷风机，避免活性炭层温度过高。

燃烧室温度（T6）：该测温点设置有温度上限并具有超温报警功能当燃烧室温度超过上限值时表示可燃气体浓度过高，开启补新风阀门，如温度进一步上升，需要停机检修。

加热室温度（T7）：当温度低于下限设定时自动启动加热器；当温度高于上限设定温度时加热器自动停止；温度在正常工作范围内时，根据温度自动调整加热器的开启与关闭。加热室温度设置有超上限报警功能，当加热室温度超过超上限值时表示可燃气体浓度过高会停机，关闭加热器并报警。