

模具配件 东莞模具配件 祝福精密五金

产品名称	模具配件 东莞模具配件 祝福精密五金
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

道滘IC半导体模具配件加工，洪梅IC半导体模具配件加工，麻涌IC半导体模具配件加工，中堂IC半导体模具配件加工

3. 材料性能

应考虑材料的冷热加工性能和工厂现有条件。

4. 降低生产成本

注意采用微变形模具钢，以减少机加工费用。

5. 开发专用模具钢

对特殊要求的模具，应开发应用具有专门性能的模具钢。

6. 考虑我国模具的生产和使用情况

选择模具材料要根据东莞模具零件的使用条件来决定，做到在满足主要条件的前提下，选用价格低廉的材料，降低成本。

模具的顶针在模具上主要是为了顶出产品，使产品与模具分离。一般情况下顶针在顶出后合模前必须复位，如果顶针在顶出产品后合模以前没有复位该怎么办呢？

模具上顶针在顶出产品后没有复位直接合模对模具会不会有损害呢？一般情况下，如果顶针上设置有复位机构正常情况下必须先复位才能合模，否则就会压坏模具，导致模具后续无法正常生产。

比如说顶针和滑块有干涉的情况下，合模前如果顶针没有复位，合模时滑块就会直接撞在顶针上，导致顶针撞断，滑块撞伤，后续模具无法正常生产，所以在模具顶针没有复位时好下机检测原因。

知道了模具顶针没有复位直接合模对模具的伤害，出问题后该对模具如何处理呢？一般情况模具在出厂时模具的动作都是没问题的，如果在生产中出现，可能是顶针及复位杆上缺少润滑油，模具的维护与保养不到位，由脏东西在模具顶针上。好把模具拆开彻底清理一遍，打上润滑油即可解决问题。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

莞城机械零件加工，南城机械零件加工，万江机械零件加工，东城机械零件加工

模具配件加工、零件主要加工内容 模具配件加工不同类型塑料模具钢采用的热处理工艺也是不同的。模具零件加工会用到哪些工艺？模具零件是各种模具中重要的基础之一，无论是在加工中还是在使用中，零件都是不能缺少的一部分。塑料是一个制作模具必不可少的一种，钨钢模具配件加工，选用不同品种钢材作塑料模具，其化学成分和力学性能各不相同，因此制造工艺路线不同；模具配件加工、零件主要加工内容具体如下：1、热处理 由于塑料模的生产量大，如一般注射主要生产数万件乃至数十万件，对模具的磨损很大。对此，除选用耐磨材料外，对相关零件应进行适当的热处理的。由于材料的种类不同，工作时受力大小也不同，热处理的规范也不同。

2、机械加工 即用金属切削机床将金属毛坯按图样的要求加工出来。按加工机床精度和控制方式不同，分为一般机械加工和精密机械加工。一般机械加工主要包括车削、铣削、刨削和插削等加工。精密加工主要包括坐标镗床加工、坐标磨床加工、成形磨削加工等。3、表面精加工 塑件的表面状况是衡量塑件质量的重要指标之一，如通常塑件要求其表面光泽度好、圆润美观，而塑件的表面状况在很大程度上取决于工作零件表面状况，模具零件表面质量高，则塑件表面质量好，这就需要对型腔及其他要求高的零件表面进行表面精加工，

主要加工方法有：研磨抛光、挤压研磨抛光、电化学抛光、超声波抛光、喷丸抛光等。特殊情况下，也可采用手工研磨抛光。4、特种加工 塑料模具中重要的是工作零件的加工，如注塑模中的型腔板，特别是由曲面组合而成的型腔板，采用常规机床很难加工，为此，东莞模具配件，就需要采用特种加工，如电火花加工、电铸成型加工、数控加工等。这些特种加工已成为模具零件加工时的重要手段。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，非标模具配件，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，模具配件，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

模具配件加工由于模具配件日常使用的频率较高且施工环境较为恶劣，因此模具配件的日常维护保养尤为重要。良好的日常保养的够使模具配件的寿命更长并且能够在模具配件日常使用过程中更好地发挥它的优势。今天东莞模具配件加工厂家针对模具标准件中的顶针被压断的解决方案做介绍。

模具配件加工：3个顶针压断解决方案 1、保证自身质量优良 模具标准件在我国的发展史已经十分悠久，但是受到种种客观因素的影响使得市面上现存的顶针质量状况参差不齐。如若想从源头上解决顶针被压断这一现象，那么便需要确保顶针这一模具标准件自身质量的优良，相关使用者在采购顶针之时便需要把好质量关。 2、确保与孔配合度良好 由于模具标准件中的顶针配件在正常运行的过程中需要将产品顶出模具，故而顶针通常都安装在模具的孔内。

如若顶针在孔内过于松动便会使得物料进入孔内，终可能会导致顶针被物料压断；但是如若顶针与孔之间的距离过于紧密在高温的烧灼下顶针极易被烧死，因此确保顶针和孔之间距离适当也能够避免顶针被压断。 3、保证使用环境清洁 分析模具标准件中的顶针被压断的主要原因多为使用环境温度过高，长期使用难免会出现疲劳退火失效现象终导致顶针压断。那么模具标准件的使用者便需要将使用环境的清洁工作做到位，以免灰尘或者产品碎屑粉末对顶针的光洁度产生影响引发断裂。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

模具配件-东莞模具配件-祝福精密五金(诚信商家)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)是从事“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。