

# 190a柴油发电焊机要两用

产品名称	190a柴油发电焊机要两用
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-190TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

## 产品详情

### 190a柴油发电焊机要两用主要特征

在焊接钢铁、不锈钢、铝和其它材料时能获得水平的优良的电弧性能。

波形控制技术特点是配置了已获专利的和模式，利用模式能产生类似TIG焊的焊缝外观；利用模式在低电流焊接时仍能获得稳定的电弧。

——用于焊接的数字通讯协议，使该送丝机与电源连接后成为完整的、严格时间控制的综合体系的佳选择。

在许多焊接应用中，可调用预置的电压值进行同步恒压MIG焊接。也可根据需要进行必要的调整。

脉冲MIG焊——低飞溅、低热输入量以及适合全位置焊接——使任何一个操作者都能成为一个更加出色的焊工。

### 190a柴油发电焊机要两用主要特征

、较好的控制熔深和热输入——能够较好的进行带变化间隙的根部打底焊以及薄板材料的焊接，而且不会被烧穿。

、减少飞溅和烟尘——电流被较好的控制以实现佳的金属熔滴过渡。

、降低焊接成本——可以使用CO2保护气体以及大直径的焊丝进行焊接。

、多种保护气体——STT焊机可以使用各种气体与氩气混合作为保护气体，包括氦气与氩气的混合。

、较好的熔滴控制与较快的焊接速度——在很多应用中能够取代TIG（GTAW）焊机，而且能获得漂亮的焊缝成形。

、基值电流和下坡电流能的控制热输入的微调和粗调，以减少变形和烧穿，同时获得恰当的熔深。

、可调节的热启动能控制焊接开始时的热量。

190A柴油发电电焊机参数：

型号：BT-190TSI

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积 ( L ) : 15L

机油容量 : 1.65L

整机参数 :

噪音db/7M : 75-92

保护装置 : 有

长宽高 ( mm ) : 755\*510\*700

净重 ( kg ) : 120/130

备注 : 图片仅供参考 请以实物为准