

干豆腐污水处理设备

产品名称	干豆腐污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

干豆皮废水处理机器设备

豆类食品生产制造具备不错经济收益，但其加工过程中会造成很多的酸性浓度较高的有机化学污水，排污的豆类食品工业废水会导致水质水体富营养化、氧气不足、河虾灭绝、水体恶变、发出臭味，比较严重环境污染土层地表水。豆类食品公司的污水关键来自原材料大豆的浸豆、泡豆及榨取污水和清洗污水，该污水有机化合物成分高，可生物化学性强，是环境污染的浓度较高的污水。污水的空气污染物大多数为生物降解有机化合物，可生物化学性做到0.6—0.7，污水的C N P均值为100 4.7 0.7，合适微生物菌种的生长发育，针对该种类的污水的解决关键是挑选适合的工艺处理和有关主要参数的有效设计方案是尤为重要的。

干豆皮废水处理机器设备特性：

技术性平稳靠谱、解决高效率。

项目投资省，占地小，自动化技术水平高，运作花费低、实际操作劳动效率低的特性。

解决生产流程要简约高效率，便于管理。

选用耗能规模不经济高的机电设备，运作低成本，经济发展环保节能。

豆类食品是以黄豆为关键原材料历经

生产加工制做而获得的商品。豆类食品

产品污水关键来自洗豆水、泡豆水、浆渣分离出来水、压滤机水、各生产制造器皿的清洗水、路面清洗水等。污水特性是污水消耗量大，有机化合物浓度值高，成份较繁杂。

干豆皮废水处理机器设备加工工艺:

该加工工艺选用以生物化学解决为关键的工艺处理，设计方案为平流式沉淀池 气浮设备 PAC/PAM投药 A/O MBR膜 方解石砂活性炭过滤器

二氧化氯消毒杀菌加工工艺。该加工工艺完善靠谱，运作实际操作简易，项目投资和维护费低。

污泥浓缩池子上清液流回至平流式沉淀池。

格栅能合理地分离出来固态化学物质，合理地减少水里悬浮固体（SS）、有机化学耗氧（COD），缓解事后工艺流程的解决负载。另外也运用于工业化生产中开展固液分离设备和收购有效化学物质。

废水汇聚进到格栅渠，运用格栅渠中的格栅阻拦水里很大的悬浮物和悬浮固体随后进到平流式沉淀池（平流式沉淀池内采用预水解酸化池）经均化水体后由泵提高进到混凝沉淀后的出水量进到厌氧池子开展厌氧发酵解决，在绿脓杆菌的分解作用下大幅度减少废水中的BOD5，自动流出进到A段水解酸化，废水在其中开展曝气生物滤池，将难降解的生物大分子有机化合物溶解为便于降解的小分子水有机化合物。A段碱化池出水量自动流出进到O段接触氧化池，因为废水历经前边的曝气生物滤池，这时废水的可生物化学性进一步提高，运用很多微生物菌种来完全除去废水中的有机化合物。另外，运用好氧微生物菌种在其中开展重氮化反应，将废水中的高锰酸盐指数（ Nspan-N ）转换为亚硝酸钠（ NO_2^- ）和磷酸盐（ NO_3^- ），出水量开展过虑后消毒杀菌达到环保标准。

一体化废水处理机器设备选用“平流式沉淀池式机械过滤器”、

“PAM/PAC高效率斜板沉淀池混凝剂”、“曝气生物滤池厌氧发酵

触碰空气氧化法”、“高效率斜柱沉淀”、“石英砂活性炭过滤器法”、“MBR膜微生物解决”、“二氧化氯消毒杀菌法”紧密结合的废水处理加工工艺。经平流式沉淀池调整后先后排进平流式沉淀池式机械过滤器，计量检定资金投入PAM/PAC高效率斜板沉淀池混凝剂，固液分离设备后进到水解酸化和接触氧化池，经生物化学解决后的废水再经高效率斜柱沉淀后，根据自然吸气设备，开展石英砂过虑和活性炭过滤，解决后的废水进到MBR池过虑，后选用二氧化氯消毒杀菌法开展消毒杀菌解决后达到环保标准。

。