

# 西门子840D数控车床系统报警模块亮红灯维修

产品名称	西门子840D数控车床系统报警模块亮红灯维修
公司名称	上海市虎恒电气有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 840Dsl:数控加工机床 德国:数控操作面板报警维修
公司地址	上海市松江区泖港镇中库路181号（注册地址）
联系电话	15801797045

## 产品详情

西门子电源模块维修各种疑难杂症，西门子伺服电源维修，西门子加工中心维修，西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一，自2000年我司成立之日起，我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来，我们始终紧跟西门子公司的发展步伐，不断更新维修测试设备，不断突破新的技术难题。如今，我们对于西门子各系列的控制器（含主板、CPU板、显卡、轴卡、电源板、内存卡、网卡、I/O板等）、驱动器（含各类主轴驱动器、伺服驱动器、伺服电源、伺服电机等）的维修技术已经于同行业，并在业界得到了广泛的认可。

西门子电源模块维修各种疑难杂症、一、西门子电源6SN1145/1146系列在维修当中常遇的故障：过压（红灯亮）、缺相（红灯亮）、带不了负载、6SN1145始能灯不亮（绿色不亮）、指示灯不亮、按急停后，驱动器不停，电机还转等情况下均为电源故障，6SN1145模块烧维修，输出控制点坏维修，使能不正常维修，报故障维修，模块炸维修，电源板等不亮维修，欠压维修，缺相过流等维修。6SN1145各类故障，6SN1145母线电压无输出维修，西门子6SN1145电源检测缺相维修，西门子6SN1145无显示维修，西门子6SN1145故障红灯维修，西门子6SN1145继电器不吸合维修，西门子6SN1145炸模块维修等故障维修。西门子电源模块维修，6SN1145-1BA02-0CA1维修，目前，很多从欧洲进口的数控机床大多采用的是用西门子数控系统或海德汉数控系统，这两种系统的伺服电源都采用的是西门子系列的伺服电源。下面工程师就简单介绍一下西门子伺服电源的功能及工作原理，并对其常见的两个故障做一阐述。希望对大家能有所帮助。1、功能及工作原理伺服电源模块主要功能是产生直流母线电压，供给主轴模块和进给伺服模块，同时产生供系统和各个模块内部使用的+24v和+5v电压。根据直流电压控制方式，它又分为开环控制的UE模块和闭环控制的I/R模块，UE模块没有电源的回馈系统，其直流电压正常时为570V左右，而当制动能量大时，电压可高达640多伏。I/R模块的电压则一直维持在600V左右。当交流380V送入电源模块后，

首先内部逻辑电源电路开始工作，产生+24V和+5V电压，当内部电源正常后，端子9出现24V电压。此时模块内部主接触器还没有吸合，通过其常闭辅助触点，端子111上出现24V电压，当模块内部完成预充电过程后，113端上出现24V，通过外电路连接到端子63，允许ER模块的整流电路工作，产生600V直流电压。

2、维修案例（1）一台进口数控车床（西门子810D系统），开机后屏幕上出现报警“NC、PLC无法连接”，打开电气柜后发现，电源模块和NCU模块上的指示灯和数码管均没有显示，而电源模块进线端电压用三用表测量为395V，因此判定该故障是由于进线电压偏高而导致电源模块内部电源电路出现问题，打开模块，检测内部电源部分，发现一只大功率场效应管烧坏，更换损坏元器件，并调整该厂房电网电压至380V后重新开机，系统启动正常。

（2）一台进口数控旋压机（西门子840D系统），开机后液压不启动。通过分析后发现，其液压启动回路串联在电源模块的113和63端子上，在正常状态下，开机后113上产生24V电压，通过液压回路，脉冲使能端子63上也将出现24V电压，电源模块开始正常工作。在故障状态下，测量电源模块各个端子，发现9有24V产生而113没有24V，说明电源模块内部电源电路没有故障，问题出在内部主接触器上，打开电源模块，检测主接触器常闭触点，发现其接触电阻将近15k，将该触点修磨后，再次开机启动液压，故障排除。