

# 高刚性高耐热PC/ABS T88GF10 加10%玻纤

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 高刚性高耐热PC/ABS T88GF10 加10%玻纤   |
| 公司名称 | 和润塑化（深圳）有限公司                  |
| 价格   | 20000.00/吨                    |
| 规格参数 | 品牌:科思创<br>牌号:T88GF10<br>产地:上海 |
| 公司地址 | 深圳市光明区公明街道公明社区建设东路78号C栋202    |
| 联系电话 | 13713957130                   |

## 产品详情

|          |                |
|----------|----------------|
| 产品型号:    | PC/ABS T88GF10 |
| 产地:      | 上海科思创          |
| 规格:      | 25KG/包         |
| 基本性能或用途: | 加10%玻纤增强，高刚性   |

### Bayblend特性:

Covestro提供多样化的Bayblend聚碳酸酯+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（PC+ABS）共混物，表现出优异的性能平衡，\*显著的是即使在低温下也具有高韧性——刚性、尺寸稳定性、优异的抗蠕变性、低水分A。吸收性好，耐热性好。Bayblend?PC+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（PC+ABS）共混物包括通用和阻燃、增强和非增强，以及用于特定用途的特殊用途，例如通过电镀和金属化进行表面精加工,阻燃等级提供优异的流动性，特别适用于必须满足严格易燃性标准和热要求的薄壁应用,Bayblend阻燃等级通常通过辉光丝测试IEC 60695-2，其中一些甚至在960 和1毫米,UL 94额定值是世界IT、电子和电子工业中\*重要的易燃性分类。Bayblend阻燃等级的小可能的壁厚（从\*小的0.75毫米至1.5毫米，取决于等级），满足UL 94和质量\*的等级-“ V-0 ”。所有Bayblend（PC+ABS共混物，PC+ASA共混物）的等级，包括等级描述、产品的细节。

## Bayblend用途:

Bayblend?PC+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (PC+ABS) 共混物包括通用和阻燃、增强和非增强, 以及用于特定用途的特殊用途, 例如通过电镀和金属化进行表面精加工。独特的组合提供了一个理想的整合机械和热性能的电器, 汽车和运输, 电器, 消费品, 医疗, 电子, IT和通信应用。

通用品级 非增强品级 T45 注塑成型; 维卡软化温度/B120=112

T45PG 注塑成型; 维卡软化温度/B120=112 ; 适合电镀应用

T65 注塑成型; 维卡软化温度/B120=120 ; 良好的低温冲击强度

T85 注塑成型; 维卡软化温度/B120=131 ; 高冲击及缺口冲击强度

T65XF 注塑成型; 维卡软化温度/B120=120 ; 流动性能优于T65

T85XF 注塑成型; 维卡软化温度/B120=130 ; 流动性能优于T85

KU1-1446 有良好低温冲击强度及改善的耐汽油性的产品级别, 适合用作汽车部件; BBS904品级别适合挤出、挤出吹塑和电镀应用; 维卡软化温度/B120=120

DPT90 注塑成型; 维卡软化温度/B120=127 ; \*的流动性

DPT90HT 注塑成型; 良好的耐热性; 维卡软化温度/B120=135 ; 球压痕温度 125 ; 良好的流动性; 适合作带电部件用途

玻璃纤维增强品级 T88-2N 注塑成型; 含10%玻纤 (GF); 拉伸模量=3900MPa; 维卡软化温度/B120=131

T88-4N 注塑成型; 含20%GF; 拉伸模量=5900MPa; 维卡软化温度/B120=134

KU2-1522 注塑成型; 含10%GF; 改善的热老化稳定性; \*的流动性; 拉伸模量=4200MPa; 维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-10 注塑成型; 含10%GF; 优化的热老化及紫外线稳定性; \*的流动性; 拉伸模量=5100MPa; 维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-20 注塑成型; 含20%GF; 优化的热老化及紫外线稳定性; \*的流动性; 拉伸模量=7500MPa; 维卡软化温度/B120=130

阻燃品级 非增强品级 FR3000 注塑成型；通用级别；易流动；在FR2000的基础上改上的新一代产品；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3000HI 注塑成型；通用级别；与FR3000相比，耐化学品性和抗应力开裂性较高；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3002 注塑成型；维卡软化温度/B120=99；UL认证，适合用作壁（V-0，1.2毫米）应用

FR3005 注塑成型；易流动；维卡软化温度/B120=95；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3005HF 注塑成型；极易流动；维卡软化温度/B120=96；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3010 注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和抗应力开裂性；前身为FR2010

FR3030 阻燃挤出级别；维卡软化温度/B120=115；良好的挤出和真空成型性能；UL认证94V-0（1.5毫米）；按照电缆标准DINVDE0472,815，其不含卤素；按照DINEN50085-1（VDE0604），其符合阻燃电缆管道标准DPFR3006注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；易流动；UL认证94V-1（1.5毫米）及V-0（2.0毫米）

FR3008 注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和耐水解性

FR3008HR 注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和\*的耐水解性

DPFR3011 注塑成型；良好的流动性；高耐热性；维卡软化温度/B120=118；UL认证94V-0（1.5毫米）

KU2-1514 高耐热性；注塑成型；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

KU2-1514BBS073 高耐热性；注塑成型；与KU2-1514相比，耐化学品性和抗应力开裂性提高；球压痕温度 125；维卡软化温度/B120=136；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

矿物填充品级 DPFR3020 5%矿物填充；薄壁级别；注塑成型；维卡软化温度/B120=103；\*的耐热性；降低的膨胀系数；拉伸模量=3350MPa；HDT/A 85；UL认证，极适于低薄壁厚度（V-0，0.75毫米）应用

DP3021 15%矿物填充；注塑成型；增加的刚性；拉伸模量=4800MPa；维卡软化温度/B120=98；UL认证94V-0（1.5毫米）