

# PCB材料做ROHS测试 周期要多久

产品名称	PCB材料做ROHS测试 周期要多久
公司名称	深圳市腾标检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坪山街道和平社区兰金四路19号华瀚科技工业园厂房2栋307308、309、311室（注册地址）
联系电话	0755-89921589 18018715016

## 产品详情

????CE????????EMC.LVD????????EMC????????????????CE????????????????  
????????5??BOM????????????????

2013年元月欧盟法规新增加了100多种产品的法规，现今几乎可以是看的见的物品进入欧盟都必须要做相应的测试，持有证书才能够进入，欧盟市场，近一两年，欧盟对产品的要求也是要严格很多，

CE认证的意义在于：让拥有CE认证的产品,符合有关欧洲指令规定的主要要求（Essential Requirements），并证实该产品已通过了相应的合格评定程序和/或制造商的合格声明，真正成为产品被允许进入欧共体市场销售的通行证。有关指令要求通过CE认证的工业产品，在没有通过CE认证的时候，不得上市销售。必须首先符合CE认证的要求并加贴CE认证的标志才能进入欧盟市场。如果在市场上发现不符合要求的产品，会责令其从市场收回，持续违反有关CE认证规定的，将被限制或禁止进入欧盟市场或被迫退出市场!

### CE认证的优越性

如果任何一个与CE标志相关的产品指令涉及到您的产品，而且您打算出口至30个欧盟和EFTA成员国中的任何一个，那么进行CE认证将是您对欧贸易成功的关键：

通过CE认证，您的产品可以获得一张特别“通行证”，从而可以在30个欧洲\*\*内\*\*流通。欧盟东扩后，中国的企业将面对一个更大、运作规则统一的欧洲市场，通过CE认证，只要产品打入欧盟一个成员国，就可以进入其他成员国市场。中国企业在10个新入盟\*\*的业务相对较多，东扩为这些企业进入欧盟老成员国市场提供了机遇。CE标志的实施，大大地简化了产品投放欧洲市场的手续，制造商只需要遵守一套法律和要求，亦即欧盟的产品指令即可。而在CE标志的实施之前，制造商若要出口至此30个欧洲\*\*，不得不遵守每个\*\*的法律和要求，也就是说，多达20多种法律和要求，不但费时又增加操作成本。产品通过进行CE认证，使其从设计，生产，包装各方面更规范，更安全。从而，减少了可能由事故引起的消费

者对制造商的\*\*。购买保险的费用及售后维护费用也因此而降低。

CE认证属欧盟的强制性认证不论是欧盟内部企业生产的产品还是其他国家生产的产品要想在欧盟市场上自由流通就必须加贴“CE”标志凡是贴有“CE”

标志的产品就可在欧盟各成员国内销售无须符合每个成员国的要求从而实现了商品在欧盟成员国范围内的自由流通。欧洲的CE认证须根据不同的产品选择不同的指令进行测试和认证。一般的电子电气产品主要须符合下列两个指令：

CE测试分为：EMC电磁兼容测试和LVD安规测试（准确费用可来电说明产品详谈）

EMC= E M I + E M S E M I（电磁干扰）可分为：

1. 辐射（Radiation):空间辐射(Chamber)/功率辐射(Clamp)/开放场地测试(Opensite)
2. 传导(Conduction)
3. 电源谐波(Harmonic)
4. 电压闪烁(Flicker)

EMS可分为：1.ESD（耐静电辐射测试）2.EFT（耐脉冲杂讯测试）3.SURGE（耐雷击突波测试）4.RS（耐射频辐射测试）5.CS（耐射频传导测试）6.Magic Field（耐电源频率磁场测试）7.DIP（耐电压变动测试）8.耐对ac电源输入的低频导电性干扰9.耐dc至KHz连续的导电性干扰无线产品需要额外符合R&TTE指令要求。

机械类产品需要符合MD要求医疗产品需要通过MDD指令的认证承压设备需要符合PED指令的要求个人防护设备需要符合PPE指令要求.....

RoHS指令为/65/EU要求检测的项目为6项指令生效为RoHS指令。

RoHS检测项目有 铅(Pb)镉(Cd)汞(Hg)六价铬(Cr6+)多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)。关于HBCDDB BPDBPDEHP等项目该指令仅提到在后续优先评估是否列入管控未强制要求生产商进行检测。