

# 全自动气动装置厂家安装,气动自动控制系统原理图

产品名称	全自动气动装置厂家安装,气动自动控制系统原理图
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	2980.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:ZMK-Q 产地:鱼台
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

## 产品详情

### 全自动气动装置厂家安装,气动自动控制系统原理图

全自动气动装置适用于煤矿井下任何条件下的风门闭锁器，它是将门的启闭状态通过指令机构一传递介质使执行机构动作改变位置状态来实现闭锁功能，不需要外部动力源，它的动作\*\*\*、可靠，安装后自身不需要维护。

#### 全自动气动装置工作原理：

光电开关发出红外线，行人经过红外线时，风门自动打开，风门气动控制装置，同时报\*器发出语音提示，行人经过后风门自动关闭，语音提示停止。行人也可按动按钮来打开风门，全自动风门气动控制装置，行人经过后风门自动关闭。两道风门之间存在联锁，当一道风门开启时另一道风门不能开启。

### 全自动气动装置厂家安装,气动自动控制系统原理图

#### 三、基本参数

##### 1.自动控制装置

- a) 额定工作电压：127VAC；
- b) 工作电压范围：75% ~ 120%。
- c) 整套装置功耗： 35 W；

d) 本安工作电压：DC12V；

e) 工作气压：0.15MPa ~ 0.80Mpa。

f) 风门开启时间：5 ~ 100秒可调，开启长短，可自行设定。

风门气动控制装置基本功能:用于煤矿井下风门的自动化控制，当过人或过车时，风门实现自动打开，自动关闭，两门间相互闭锁，同时有声光语音报警功能，提示风门未关等各种实时情况。全自动风门控制装置结构的组成：矿用隔爆兼本安型风门自动控制装置由自动控制箱，按钮，红外线传感器，磁控开关，语音箱及液压系统或气动系统组成。全自动风门控制装置主要功能和工作原理：风门控制装置采用按钮和红外开关传感器作为控制信号，红外开关传感器在矿井巷道风门的两端分别形成一条不可见的线，当行人或车辆由巷道的任一方向进入A门时，红外开关传感器自动检测并为控制装置提供信号，此时A门自动打开，同时B门闭锁。门上装有磁控开关传感器，检测风门的闭合状态。在开门时有语音声光报答功能，在开门时提示行人注意安全。风门开启后通过记忆自动关闭，时间可根据用户要求设定。

风门气动控制装置结构特点1、本装置用PLC自动控制系统，采用红外传感器作为监视器，并兼有语言报警，保证行人和车辆顺利、安全通过。2、控制功能：控制器接收到红外传感器接收器发来的信号，识别后，控制执行机构（气缸、油缸）动作，打开风门；延时7秒后（经PLC可调），自动控制执行机构动作，关闭风门。3、闭锁功能：当互为连锁的两道风门其中任意一道打开时，控制器控制执行机构闭锁另一道风门，使之不能开启；当打开风门关闭后，控制器自动解锁。4、手动解锁功能：当出现故障时按下复位按钮，整个控制系统停止工作，此时风门能够手动推开。当故障排除后按下置位按钮，控制系统恢复正常工作。5、语音提示功能：风门打开时，控制器应控制声光报警箱提示语音信号。