

日本HIPAC蓄电池-中国-管式富液铅酸系列太阳能光伏发电

产品名称	日本HIPAC蓄电池-中国-管式富液铅酸系列太阳能光伏发电
公司名称	德尔森电源（青岛）有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:日本HIPAC 产地:日本
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦3122室
联系电话	15020021768

产品详情

日本HIPAC蓄电池-中国-管式富液铅酸系列太阳能光伏发电

日本HIPAC蓄电池开发的小型控制阀型铅酸电池在1959年被用作信号灯的电源，许多铁路公司（现为JR集团）从此开始，即使在便携式电视机之后，摄像机，UPS等，时代的演变，新的日立广泛用作高性能电源已经完成了与排气式铅蓄电池相比“紧凑优良的放电性能”“易于处理和维护”等功能，作为UPS和通信的备用电源，作为电动轮椅和太阳能灯的动力源，在这个时代的先进领域非常活跃。生产一个小型控制阀型铅蓄电池在工作场所，1995年6月，我们获得了ISO 9001质量管理体系基于认证标准铅酸蓄电池的设计，开发和制造是的1997年10月，ISO 14001（环境管理体系）认证。

采用日本先进技术工艺制造生产，具有寿命长，充放电次数高，使用周期长等特性，配套日系叉车有：丰田、小松、神钢、力至优、三菱、TCM等进口叉车，可根据客户要求配置全自动灌液系统，GS蓄电池使用一般放电以70%左右要进行充电，过度放电会造成电池极板掉粉，液体发黑，从而短路，终结叉车蓄电池的寿命；一般充电时间以8-10小时为准，电池液体浓度比重为1.28为饱和；叉车蓄电池也使用软铜线的连接，减少线路损耗，提高蓄电池组的大电流放电性能及提高蓄电池组使用的可靠性。本公司可根据顾客要求，定制双极柱机构的叉车蓄电池，可使用客户提供的蓄电池箱体或根据客户提供箱体尺寸进行配套并对蓄电池组进行严格的初充电。

HIPAC蓄电池型号：

LHM-

LHM-24-12

HP6.5-12

LHM-38-12

HP15-12A

LHM-65-12 HP24-12A

 HP38-12A

 HP65-12A

 HF7-12

 HF12-12

 HF17-12A

 HF28-12A

 HF44-12A

 HV7-12

 HV12-12

 HV17-12A

 HV28-12A

 HV44-12

 HC24-12A

 HC38-12A

日本新神戸电机株式会社生产的HIPAC神戸蓄電池（电瓶）适用于电动叉车、高尔夫车、搬运车、游览车、电瓶车、工程机械、工程车等等。凭着自身的实力赢得了世界各大知名叉车制造企业的信任与支持。公司通过通过日本JQA品质检核，ISO9001质量认证，ISO14000环保认证。我公司代理的KOBE叉车专用电瓶，为国内唯一全日本原装进口电池，100%日本国内生产，适用于各式品牌电动叉车，如：丰田 林德 力之优 神钢 小松 大宇 三菱 日产 耶鲁 现代 永恒力 TCM STILL BTATLET 等国内外电动叉车日本三大电池生产厂家之一

HIPAC電池-新神戸电机株式会社

我司产品涵盖密封铅酸、锂离子电池两大品类，是中国产品品类最为齐全的電池品牌之一；密封铅酸蓄電池涵盖AGM、深循环、胶体、纯铅三大系列，锂离子电池涵盖钴酸锂、锰酸锂、磷酸铁锂；其中磷酸铁锂为国家火炬计划重点项目和深圳市科技资助项目。

HIPAC蓄電池应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好；
消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长；
电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；
安全防爆； 电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能
好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；
产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；符合国家标准。
巡逻自行车、红绿警示灯等。

HIPAC蓄电池正确使用方法：（1）正确装置铅酸蓄电池，使电池的极性符号（“+”和“-”）和用电用具的符号正确对应。假如电池被不正确地反向装置到用电用具中，则可能发作短路或充电，导致电池温度的迅速升高。（2）切勿短路电池。当电池的正负极经过外部物质实现电触摸，电池就短路了，例如放在口袋中的无外包装电池就会因与钥匙或硬币等金属材料触摸而发作短路。（3）不要企图对电池充电。对不能充电的原电池进行充电，会使电池内部发作气体和热量。（4）不要对电池强制放电。电池被强制放电时，其电压将会低于规划功能并在电池内部发作气体。（5）不要将新旧电池或是不同类型、品牌的电池混用。当需要替换电池时，应同时用同品牌、同类型、同批次的新电池替换一切的电池。当不同品牌和类型的电池或是新旧不同的电池共同使用时，因为不同电池之间电压或容量的不同，部分电池会发作过放电。（6）不要加热或直接焊接电池。电池被加热或焊接时，热量会造成电池内部发作短路。（7）不要拆解电池。电池被拆解或分开时，电池组分之间有可能发作触摸，然后导致短路。