

口罩CNAS质检报告办理流程

产品名称	口罩CNAS质检报告办理流程
公司名称	深圳市莫尼卡产品检测认证技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩街道宝石科技园AB栋
联系电话	0755-23345400 13332906252

产品详情

口罩质量检测报告怎么办理？莫尼卡检测专业办理各项产品质检报告，欢迎咨询。按照国家质量监督检验检疫和检疫局、国家标准化委员会公布的呼吸防护用品GB2626-2006标准，生产防尘口罩的单位必须依法取得生产经营许可证，所有防尘口罩的生产技术规范必须符合相应标准。该标准规定了呼吸防护用品的生产和技术规范，对防尘口罩的材料、结构、外观、性能、过滤效率（阻尘率）、呼吸阻力、检测方法、产品标识、包装等都有严格要求。防尘口罩的材料必须对皮肤无刺激性、无过敏性，滤材对人体无害；防尘口罩的结构要方便使用；防尘口罩的过滤效率（阻尘率），颗粒直径小于5微米阻尘率必须大于90，颗粒直径小于2微米的阻尘率必须大于70，等等。

该标准把防尘口罩分为油性防尘口罩P类和非油性防尘口罩N类；并根据阻尘原件的性能和阻尘率的高低分为KN90、KN95、KN100、KP90、KP95、KP100六类。KP类型适用于防带油性的粉尘，如石蜡、玉料油等。KN类型适用于防非油性粉尘，如食盐、石矿等。型号中的数字越大，表明阻尘率越高，防尘安全系数也越高。购买时，要针对不同环境粉尘浓度高低选择所需口罩。

这些标准很重要。生产单位可以按统一要求来制造，产品符合质量标准，才能出厂销售。选购者则根据这些标准，针对作业环境中粉尘种类和浓度选择所需口罩，使防尘口罩的作用得到充分发挥。

选购防尘口罩 要选购防尘口罩，除了到有部门颁发的有销售防护用品专买许可证的专卖店去采购外，还要根据GB2626-2006标准针对作业环境粉尘的种类、浓度和粉尘颗粒直径选择所需要的防尘口罩的种类（比如油性非油性防尘口罩，所需型号等）。前述6种型号的防尘口罩适用于粉尘浓度不高于200mgm³。如果粉尘浓度高于这个标准，就要采用通风、排气等除尘设备，降低作业环境的粉尘浓度。据研究发现，直径5微米以下和一般在2微米以上的颗粒会通过呼吸系统直接进入肺内，对肺造成伤害；粉尘浓度高，粉尘颗粒小于5微米的，要选用阻尘率高的防尘口罩，比如KN95、KP95或KN100、KP100这些型号，能够阻挡细小粉尘，减少作业人员所受的肺部伤害。