

消防管焊接价格

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 消防管焊接价格 |
| 公司名称 | 广州市元晟自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区石基镇前锋工业园 |
| 联系电话 | 18928732487 18928732487 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化----管道焊接；

检查油的粘连指数。

如果油明显混浊，建议尽快更换。

对于带油位插头的减速机，检查油位是否符合标准以及油位的安装位置。

油量应与安装位置一致。

检查机油油位螺旋塞处的机油油位。

拧紧油位插头和通风器。

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接；

需要加工镀锌的管道在其它管道未安装前试压、拆除、镀锌后进行二次安装。

3.6.3走廊吊顶内的管道安装与通风道的位置要协调好。

3.6.4喷洒管道不同管径连接不宜采用补心，应采用异径管箍，弯头上不得用补心，应采用异径弯头，三通上用两个补心，四通上用两个补心。

广州市元晟自动化----管道焊接；

三维焊接操作臂+全角度变位机+焊枪角度调节机构，消防管焊接哪家好，保证了焊枪多位置、多角度转换

6.控制系统采用大屏幕触摸屏人机界面，编程方便

7.焊接工艺存储量为40套，可根据焊件规格，按编号直接调用相应焊接工艺

8.标配弧长调节系统（AVC）及焊枪横摆系统（OSC）

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接

PVC-C（氯化聚）管材与管件的连接方式应采用承插式粘接方式进行连接；

4、PVC-C与法兰式（螺纹式、沟槽式（卡箍））管道、管件及阀门进行连接，应采用PVC-C法兰与其他材质的法兰（内丝接头的注塑管件螺纹连接、沟槽（卡箍）注塑管件连接）进行对接连接的方式；

广州市元晟自动化----管道焊接；

全自动焊接打底只需要2分钟、热焊5分钟、填一填二5分钟、填三填四6分钟，立填焊6分钟、盖面4分钟，成型一道口一共是28分钟。而使用传统手工电弧焊打底、半自动填充盖面的施工方法，成型一道口的焊接时间是4个小时左右。真是不比不知道，一比吓一跳啊，全自动焊接比传统焊接方式一道口就节省了88.3%的时间！

广州市元晟自动化科技有限公司----管道焊接；

消火栓箱体安装在轻质隔墙上时，应有加固措施。水流指示器安装：一般安装在每层的水平分支干管或某区域的分支干管上。应水平立装，倾斜度不宜过大，保证叶片活动灵敏，水流指示器前后应保持有5倍安装管径长度的直管段，安装时注意水流方向与指示器的箭头一致。国内产品可直接安装在丝扣三通上，进口产品可在干管开口用定型卡箍紧固。水流指示器适用于直径为50～150mm的管道上安装。

消防管焊接价格-(在线咨询)由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司（www.yscnc.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！