

# 英诺包装 虎门纸箱彩盒定制厂商 纸箱彩盒

产品名称	英诺包装 虎门纸箱彩盒定制厂商 纸箱彩盒
公司名称	东莞市英诺包装制品有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇合意九巷5号101室
联系电话	13717371267

## 产品详情

### 英诺包装

如何避免纸箱塌箱问题：纸箱厂在生产过程中会遇到一个头疼问题，就是针对塌箱和粘箱机粘不牢问题，要改善纸板材质，提高抗压强度及防潮性能，从而减少塌箱率。另外要提高粘合强度，增加淀粉糊的固含量，通过降低上胶量提高纸板硬度解决粘箱机粘不牢问题。生产纸板时要控制纸板的水分含量 纸板的水分含量不可过多，因为水分大则纸板的硬度低，影响纸板的边压指数。在纸板加工过程中，东莞纸箱彩盒定制厂商，单面机和双面机工序上胶量不能过大。一旦上胶量大，纸箱彩盒，纸板的楞形会变形，而瓦楞的形状是直接影响纸板的边压的，边压降低，的抗压强度也随之降低。

### 英诺包装

如何提高纸箱包装产品的吸引力：

- 1、对于很多消费者来说，虎门纸箱彩盒定制厂商，纸箱包装产品是否具有吸引力，很多时候都是和色彩有关的，色彩是决定纸箱能否具有良好的吸引力的要素之一。和一些灰暗色的纸箱相比起来，大朗纸箱彩盒定制厂商，颜色比较鲜艳的纸箱包装产品是很容易吸引消费者吸引力的。
- 2、商标是产品的重要元素，应放置在纸箱显眼的位置上，这样可以吸引消费者一部分的吸引力。
- 3、除了上述两点以外，深圳纸箱厂纸箱包装的质量如何是取决于消费者是否购买的关键因素，并且别出心裁、具有特色和艺术性的材质往往也会影响消费者的注意力。

影响包装纸箱开槽精度问题以及解决方法：

1、纸板很重或很大时进料斗纸板过多

解决办法：减少进纸处少放些纸板

2、纸板太小

解决办法：进纸部要加挡吸风黑塑料皮，在印刷需加辅助带纸条

3、纸板弯翘

解决办法：将弯翘的同平整的分开生产或是折一下再生产，纸板足够宽可降低车速改善

4、开槽间隙未调好，模切部位未加桥

解决办法：开槽间隙调整好（约纸厚-0.3毫米）

5、机台人员设定参数错误

解决办法：重新设定

英诺包装(图)-虎门纸箱彩盒定制厂商-纸箱彩盒由东莞市英诺包装制品有限公司提供。英诺包装(图)-虎门纸箱彩盒定制厂商-纸箱彩盒是东莞市英诺包装制品有限公司（[www.dgynbz.com](http://www.dgynbz.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张先生。