嘉兴市网架支座焊缝超声波检测

产品名称	嘉兴市网架支座焊缝超声波检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	江苏广分:18662248593 无损探伤检测:18662248593 江苏广分:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

由于钢结构网架结构所处于环境不一，有的处于常年积雪，有的处于风向风级不定的风口，这使它承受拉力或压力，又受到弯曲作用力，焊接的杆件都有彼此分离的趋势。焊缝结构复杂、厚度变化大、规律性差。从杆件焊缝，网架支座求秋焊缝接头形式、材质以及焊接情况分析，对钢网架结构危险性大且致命缺陷是超标，根部未焊透和裂纹等线性缺陷，它不便用于射线照相发进行检测。广州市安普检测技术服务有限公司更具钢结构网架的结构特点选用了超声检测技术和磁粉检测技术在现场进行焊缝检测，效果比较好，现将具体检测原理和方法介绍。

1、磁粉检测

磁粉检测方法研究：磁粉检测的原理是根据工件材料的磁导率不同，分析空间表面 的裂纹、冷隔等缺陷，这些缺陷在通磁时，会在缺陷部位产生漏磁场。在这种漏磁场的作用下，检测过程中施加的铁磁性粉末实现聚集，缺陷的形貌就显现出来了。

2.超声检测

超声检测方法研究：超声波检测是通过缺陷对超声波传输过程中造成的各种反应如反射、折射、衍射信号进行采集、分析，从而发现材料中存在的缺陷。

由于钢网架结构焊缝复杂性和超声检测方法本身的局限性，使检测存在诸多困难。运用常规检测工艺往往难以得到令人满意的结果，而有关的技术规范又规定采用令人满意的结果，而有关规范又规定采用这种检测方法，我们借助一些特殊的手段和在实践中对网架节点球焊缝结构的特殊性及其它对超声波检测的影响等进行反复试验和研究，有针对性地制定一套简单、实用的工艺方法，取得了较好的效果。

焊接工艺评定根据新产品或新工艺要求，依据相关标准，对焊接工艺进行评定，并出具相关评定报告，内容包括：预焊接工艺审核，样品焊接过程见证并记录，外观检查，无损检测，理化试验等。9定制化检验定制符合客户质量需求的检验方案，对产品数量、外观、规格、标识、尺寸、功能和包装等方面进行选取检查。