

# 自动立体化仓库 金伙伴存储设备 伊利自动立体化仓库

产品名称	自动立体化仓库 金伙伴存储设备 伊利自动立体化仓库
公司名称	山东金伙伴存储设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂经济技术开发区昆明路与厦门路交汇处西1000米
联系电话	15853913832 15853913832

## 产品详情

### 堆垛机

堆垛机是整个自动化立体库的核心设备，通过手动操作、半自动操作或全自动操作实现把货物从一处搬运到另一处。它由机架（上横梁、下横梁、立柱）、水平行走机构、提升机构、载货台、货叉及电气控制系统构成。

**堆垛机形式的确定：**堆垛机形式多种多样，包括单轨巷道式堆垛机、双轨巷道式堆垛机、转巷道式堆垛机、单立柱型堆垛机、双立柱型堆垛机等等。

**堆垛机速度的确定：**根据仓库的流量要求，计算出堆垛机的水平速度、提升速度及货叉速度。

**其它参数及配置：**据仓库现场情况及用户的要求选定堆垛机的定位方式、通讯方式等。堆垛机的配置可高可低，视具体情况而定。

输送系统：

根据物流图，合理选择输送机的类型，包括：辊道输送机、链条输送机、皮带输送机、升降移栽机、提升机等。同时，还要根据仓库的瞬时流量合理确定输送系统的速度。

其它设备：

根据仓库的工艺流程及用户的一些特殊要求，可适当增加一些辅助设备，包括：手持终端、叉车、平衡吊等。

### 自动化高架仓库

自动化立体库是第二次之后生产和技术发展的结果。我国对高架仓库及其物料搬运设备的研制开始并不晚，1963年研制成台桥式堆垛起重机，自动立体化仓库保养，1973年开始研制我国座由计算机控制的自动化高架仓库（高15米），伊利自动立体化仓库，该库1980年投入运行。高架仓库由于具有很高的空间利用率、很强的入出库能力、采用计算机进行控制管理而利于企业实施现代化管理等特点，已成为企业物流和生产管理不可缺少的技术，越来越受到企业的重视。

自动化高架仓库应用范围很广，几乎遍布所有行业。在我国，自动化高架仓库应用的行业主要有机械、IT、冶金、化工、航空航天、电子、食品加工、、家电、印刷、配送中心、机场、港口等。随着人工智能时代的来临，对于传统制造企业来说启用自动化立体仓库已是一种趋势。面对用人成本的日益增长，而且对于很多行业来说风险也很高，为什么还要使用人术呢？除了人工成本的问题，日益高昂的地价也是一个不可忽视的问题！

自动化立体仓库系统的功能：

（1）大量储存，一个自动化立体仓库拥有货位数可以达到30万个，可储存30万个托盘，以平均每托盘储存货物1吨计算，自动立体化仓库，则一个自动化存取系统可同时储存30万吨货物。

（2）自动存取，自动化仓库的出入库及库内搬运作业全部实现由计算机控制的机电一体化作业。

（3）可以扩展到分类、计量、包装、分拣、配送等功能。

自动化立体仓库的分类：

1. 按照立体仓库的高度分类可分为低层立体仓库、中层立体仓库和高层立体仓库。

低层立体仓库高度在5米以下，中层立体仓库的高度在5~15米之间，高层立体仓库的高度在15米以上。

立体仓库的建筑高度可达40米，药品自动立体化仓库，常用的立体仓库高度在7~24米之间。

2. 按照操作对象的不同，自动化立体仓库系统类型包括

托盘式自动仓库、料箱式自动仓库、密集式穿梭库（穿梭板）、自动化立体货柜

其中，采用托盘集装单元方式来保管物料的自动仓库，被国内企业较多地采用。

3. 按照储存物品的特性进行分类，有常温自动化立体仓库、低温自动化立体仓库、防爆型自动仓库等。

4. 按货架构造形式分为单元货格式仓库、贯通式仓库、水平旋转式仓库和垂直旋转式仓库。

5. 按所起的作用分为生产性仓库和流通性仓库。

自动立体化仓库-金伙伴存储设备-伊利自动立体化仓库由山东金伙伴存储设备科技有限公司提供。山东金伙伴存储设备科技有限公司（[www.jhb56.com](http://www.jhb56.com)）是一家从事“货架,穿梭车货架,自动化立体仓库”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金伙伴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金伙伴存储设备在物流设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！