

单锥螺带真空干燥机 常州百得干燥 单锥螺带真空干燥机控制图

产品名称	单锥螺带真空干燥机 常州百得干燥 单锥螺带真空干燥机控制图
公司名称	常州市百得干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口工业开发区
联系电话	13921090899 13921090899

产品详情

国内化工生产设备和技术来看也是良莠不一，单锥螺带真空干燥机控制图，高纯度、物料的生产后处理生产设备已经远远不能满足化工行业日趋提高的安全和环保要求。单锥真空干燥机采用先进的工艺设计和制造技术，能够处理湿粉、滤饼、糊剂和料浆等材料，尤其适合比重大、粘稠和敏感度高、有毒或性溶剂的产品。

麦草畏干燥机，百草敌烘干机，溶剂干燥机，真空干燥机，单锥干燥器

单锥真空干燥机螺旋半回管夹套在制造中所存在的问题与分析

(1) 半管成形问题

有的厂家制造这部分半管是采用现成的圆管，根据筒体外径卷制成形，然后划线。划线后上铣床铣去管子的一半(不能用了)制成。因此这部分半管消耗较多，加工量也较大，其相对费用较高，且加工后的半管内径又难于保证圆度。

(2) 筒体自重非圆问题

由于此类设备较长，因此只能采取把设备放倒后在筒节上组对、组焊半管。由于设备本身筒体的自重作用，单锥螺带真空干燥机价格，即使在滚圆加工时很回，但其放倒后就变得不圆了。而有的厂家没有采用任何措施，直接将半管组对、组焊在筒节上，这就给设备以后使用中造成了隐患。

(3) 螺旋半管与筒体组装问题

将制成的半管先固定在器壁上，然后焊半管间的对接焊缝，这样加工工艺造成了半管焊后没有了收缩余地。因而在半管的对焊缝间将留下较大的装配应力，这一装配应力一般表现为拉伸应力，极易造成焊接裂纹，降低焊缝的抗拉强度。因此其加工工艺有待于改进。

无菌低温单锥螺带真空干燥机 技术特点

新一代单锥螺带真空干燥机在无菌、、精细化工、电池材料、硬质合金等行业的多个产品生产中应用，符合设计指标要求，单锥螺带真空干燥机参数，也印证了单锥干燥机有着其技术先进性。

(1) 穿层设计，整合离心机在线工作。单锥干燥机可以方便地与翻袋式离心机出料口相连，实现固液分离到zui终成品的干燥混合。

(2) zui底部球面截止真空下料阀使真空单锥干燥机实现了自动排料，在干燥混合的工艺过程中实现全密闭。

(3) 新型内加热螺带搅拌器既使得容器内物料混合均匀，又避免了物料干燥过程中结块的可能，提高了干燥的效率。

(4) 顶部驱动避免轴密封与产品污染可能，单锥螺带真空干燥机，保证外界环境的颗粒不会进入锥型干燥混合器。

(5) 无需打开工艺料仓，即可直接利用设备的CIP以及SIP功能，方便地对设备进行必要的清洗。

(6) 机械结构简单有效，操作人员容易理解，简单的按钮控制使操作过程非常方便。

常州百得干燥专注于专注于真空、溶剂回收、闭路循环等新型干燥机设计和制造，并且有大批API精烘包工程案例可供用户参观认证。欢迎各生产企业来电致函咨询，我公司将为您提供解决方案！

