

绍兴塑料颗粒PE 塑料颗粒PE厂家 宝绿特塑业

产品名称	绍兴塑料颗粒PE 塑料颗粒PE厂家 宝绿特塑业
公司名称	芜湖宝绿特塑业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾址区新芜经济开发区赵桥工业园五星大道
联系电话	13956167579 13956167579

产品详情

?HDPE再生塑料颗粒表面光洁程度怎么样

HDPE再生塑料颗粒表面光洁程度怎么样

HDPE再生塑料颗粒制品的光洁度是由塑件表面的粗糙度来衡量的。注塑制品表面的光洁除了在成型时从工艺上尽可能避免冷疤、云纹等疵点外，绍兴塑料颗粒PE，主要由模具型腔表面的粗糙度来决定。因为再生塑料颗粒的型腔表面直接成型塑件，为了保证注塑制品表面的光洁，通常模具的表面光洁度比注塑制品的表面光洁度要高一级，即粗糙度提高1~2级。

当HDPE再生塑料颗粒使用中，由于型腔磨损而降低表面光洁，应随时给以抛光复原，塑料颗粒PE哪家好，同时在模具抛光过程中尽量使抛光方向平行于制品开模方向。塑件表面的粗糙度一般为Ra0.8~0.3μm之间。对于用PMMA、PS、AS等塑料生产的透明注塑制品，要求模具成型零件的内外表面光洁度一致，以保证注塑制品透明。对于不透明注塑制品，可根据使用条件，将制品外表面的光洁度做得比内表面的高一些。

HDPE再生塑料颗粒循环加工的过程是怎样的？

HDPE再生塑料颗粒循环加工的过程是怎样的？

因HDPE再生塑料颗粒出产标准的不同，大多数情况下，它要进行循环加工，才能符合要求的质量效果，如此，在这方面大家也需要有一定的了解。那么，大家就来了解一下再生塑料颗粒循环加工的进程是怎样的吧。

- 1.树脂出产厂向成型加工厂和配混厂供给资料，出产中所发生的废料卖给收回工厂或作为二级树脂卖给成型加工厂。
- 2.成型加工所需的资料有三种途径：由树脂供给商和配混厂供给的新料；由收回工厂供给的收回料（边

角料等)；由二次加工厂供给残次品、等外品、下脚料等。

3.配混厂从树脂出产厂家购得树脂，将它与添加剂配混之后出售给成型加工厂，所发生的废料可在本厂设备中进行再处理或许出售给收回工厂。现在许多成型工厂直接自己配料，塑料颗粒PE厂家，如聚的成型加工厂；而聚烯烃的配料，一般由树脂厂在组成时参与常规的添加剂。

4.二次加工厂在得到塑料半成品(如塑料薄膜等)之后将它加工为成品(如塑料包装袋等)，此处发生的废料供给给成型加工厂或收回工厂。包装厂、设备厂和出售公司从成型加工厂或二次加工厂得到产品，在包装、设备之后出售给用户。

5.塑料颗粒收回工厂从各种工业出产环节中获得的塑料废料，对其进行再加工处理后，出售给成型加工厂，对所发生的少数废料则使用自身设备再收回。

6.塑料颗粒循环网络的目标环节是顾客，由顾客发生的废旧塑料，有一部分收集后供给给收回工厂收回再用，而另一部分，因为收回技术和本钱问题，成为公害性废旧塑料，只能作填埋或焚化处理。

加工进程中，每一步细节都可能对HDPE再生塑料颗粒的质量产生不同的影响，生产人员要依照标准的出产方法进行操作，才能避免损料的出现，望大家熟知。

一，HDPE再生塑料颗粒的壁厚不能太薄。一方面，塑料在成型过程中，熔融后具有定的流动性，由于其品种和牌号不同，所以它们所具有的流动性也不同，在用常规工艺参数注射成型时，各塑料的流程大小与其壁厚成正比例关系。如果注塑制品的壁设计得很薄，在注射成型时，会使得熔融塑料在模具型腔内的流动阻力增大、流程变短，造成成型困难、废品增多等问题，甚至对大型复杂制品而言根本无法充满型腔;另一方面，壁的厚度还应满足制品在使用中维持正常结构所必需的强度和刚度，在脱模时能经受脱模机构的冲击与振动;在装配时能承受紧固力。如果注塑制品的壁厚设计过薄，将不能满足上述强度要求。在注射成型中的壁厚由结构要求、成型的尺寸和几何形状以及材料的流动特性决定。

二HDPE再生塑料颗粒壁厚也不能过厚。过厚不但造成原料上的浪费，增加制品成本，更重要的是会给注射工艺带来一定困难。一方面，由于制品的用料量增大，势必使塑料在料筒内达到注射温度的时间及注射后在模腔内冷却硬化的时间延长，进而使成型周期延长，对提高生产率不利，根据推算，制品壁厚增加一倍，塑料颗粒PE价格，其在模具内的冷却时间将增加四倍;另一方面，厚壁HDPE再生塑料颗粒容易产生气泡，收缩不均，引起缩孔变形、凹陷、夹心、翘曲等产品质量和结构上的缺陷。

绍兴塑料颗粒PE-塑料颗粒PE厂家-宝绿特塑业(推荐商家)由芜湖宝绿特塑业科技有限公司提供。芜湖宝绿特塑业科技有限公司(www.whzssl.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宝绿特塑业——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖县新芜经济开发区赵桥工业园五星大道，联系人：诸经理。