

# 舟山PVC琉璃瓦挤出机制造 常州金纬挤出机械

产品名称	舟山PVC琉璃瓦挤出机制造 常州金纬挤出机械
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

## 产品详情

1.料斗：料斗一般做成对称形式。在料斗的侧面开有视窗，以观察料位及上料情况，料斗的底部有开合门，以停止和调节加料量。料斗上方加盖子，防止灰尘、湿气及杂质落入。在选择料斗材料时，尤好选用轻便、耐腐蚀和易加工材料，一般多用铝板和不锈钢板。料斗的容积要视挤出机的规格大小和上料方式而定。一般为挤出机1~1.5h的挤出量。2.上料：上料方式有人工上料和自动上料两种。自动上料主要有弹簧上料、鼓风上料、真空上料、运输带传送上料等形式。一般情况下，小型挤出机用人工上料，大型挤出机用自动上料。

挤出机属于塑料机械的种类之一，起源于18世纪。挤出机依据机头料流方向以及螺杆中心线的夹角，可以将机头分成直角机头和斜角机头等。螺杆挤出机是依靠螺杆旋转产生的压力及剪切力，能使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合，通过口模成型。塑料挤出机可以基本分类为双螺杆挤出机，单螺杆挤出机以及不多见的多螺杆挤出机以及无螺杆挤出机。

维护保养：不允许空车运转，以免螺杆和机筒轧毛。挤出机运转时若发生不正常的声响时，应立即停车，PVC琉璃瓦挤出机制造，进行检查或修理。严防金属或其他杂物落入料斗中，以免损坏螺杆和机筒。为防止铁质杂物进入机筒，可在物料进入机筒加料口处装吸磁部件或磁力架，防止杂物落入必须把物料事先过筛。注意生产环境清洁，勿使垃圾杂质混入物料堵塞过滤板，影响制品产量，质量和增加机头阻力。

舟山PVC琉璃瓦挤出机制造-常州金纬挤出机械(推荐商家)由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”就选常州金纬挤出机械制造有限公司(www.jwell-cz.cn),公司位于:常州溧阳市上上路118号(江苏中关村科技产业园),多年来,常州金纬挤出机械坚持为客户提供好的服务,联系人:徐总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。常州金纬挤出机械期待成为您的长期合作伙伴!