

# 扬州压花机 超声波焊接机认准铭扬 小型热合封口机

产品名称	扬州压花机 超声波焊接机认准铭扬 小型热合封口机
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 高周波熔接机的主要功能与用途

高周波熔接机的主要功能与用途高周波熔接机主要用于成型各种塑料制品，修整不同形状的泡罩或泡罩。适用于聚双面吸塑封口、吸塑及纸卡封口、环保APET薄膜折叠、软线压痕模切、环保APET双面吸塑封口、收缩修边、特殊材料封口。泡罩包装(包括上下双泡罩热封和切边、泡罩和纸板热封和切边)、汽车内饰、商标、文具盒、雨衣、吹气玩具、塑料盖、冷却液垫、鞋类产品、坐垫、各种包装袋、便携式软袋等热封加工，扬州压花机，以及各种凹凸图案和字母的压制。高周波熔接机的控制开关用于控制高频的输出。校准模型时必须关闭开关，工作时再打开。高周波熔接机系统用于调节机器上模压下工件的时间长度至合适的时间，以保证上模与工件的平稳接触，从而防止上模因不接触工件而释放高周，影响焊接效果。高周波熔接机的焊接时间系统根据工件尺寸所需的焊接时间进行调整和设定。工作一段时间后，焊接时间可适当缩短。高周波熔接机记忆设定时间系统是具在高周焊接后停留在工件上的设定时间，一般调整在0.5-1.0秒之间。屏幕电流表显示高周波输出时的爬升电流。如果爬升指数超过仪表的极限，必须关闭高周期开关，降低高周期以确保正常运行。上升时间系统：调整这个时间系统可以改变模具的上升高度。控制开关：此键在模具校准期间关闭。通过升高或降低向上按钮和向下按钮来调整模具后，按键将被打开以工作。高周波熔接机计数器：每次工作都会计数一次，并可累计或重置计数器。向上按钮：连续或间歇按下此按钮，控制加热板(模具)上升。向下按钮:连续或间歇按下该按钮，控制加热板(模具)下降。电压表：显示当前工件电压。工作电源开关：启动或停止主机工作，开机10分钟后工作。温度控制器:调节加热温度，小型热合封口机，一般设定在110左右。接地回路装置：操作时，铜片环必须接地(接触转盘或推板)。

## 东莞高周波熔接机的原理特征与用途

东莞高周波熔接机的原理特征与用途高周波熔接机的工作原理是介质材料在高频电场的作用下就会产生分子极化现象，并按照电场方向排列，由于高频电场，皮带压花机，以极快的速度改变方向，则介质材料，就会因介电损耗而发热。高周波熔接机气动控制，操作十分简单方便；熔接、切断快捷，效率比较高，工艺好;适合大型的充气玩具、汽车脚垫、运动用品等产品的熔接切断。高周波熔接机是利用高压整流自激电子管振荡瞬间产生电磁电场使塑胶物分子产生变化，在气压外力和模具的作用下，达到熔接、切断、封口、埋植等功效；高周波熔接机操作易懂易学，效率是普通小型机器的多倍，非常适合用于大型塑胶类产品的焊切，工艺更简单，效果更加。

高周波熔接机的设备制造业高周波熔接机设备的电动机功率应大于冲压需要的功率。高周波熔接机设备应保证使用的方便和安全性。对于校平、校形模应选用大吨位双柱或四柱高周波熔接机设备。先进高周波熔接机设备制造业是相对于传统高周波熔接机制造业而言，指不断吸收电子信息、计算机、机械、材料以及现代管理技术等方面的高新技术成果，并将这些综合应用于制造业产品的研发设计、生产制造、在线检测、服务和管理的全过程，吸塑包装机，实现、、低耗、清洁、灵活生产，即实现、化、智能化、柔性化、生态化生产，取得很好经济社会和市场效果的制造业总称。在高新技术的带动与冲击下，高周波熔接机的设备制造业走向人机一体化、一机多能检测集成一体化，出现机器人化，数控智能化、智能化加工单元。高周波熔接机制造技术不断向高加工化和高技术化方向发展，给制造业带来深刻的变革，未来高周波熔接机的制造业将进入融柔性化、智能化、敏捷化、精益化、和人性化于一体的崭新一业。