

超音波塑料焊接治具 三明超音波模具 铭扬超声波熔接机厂家

产品名称	超音波塑料焊接治具 三明超音波模具 铭扬超声波熔接机厂家
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

好的超声波模具如何购买

好的超声波模具如何购买 现在价廉物美的超声波模具械人人都要要，可是好的超声波模具其实是必须要用好的工业超声波模具的材质的。超声波模具投入较小，对价格较为敏感，许多人在选择超声波设备的时候都希望价廉物美，物有所值。影响超声机价格的因素有很多，铭扬超声波超声波为大家介绍几种判断超声波设备价格的因素。 ，超声机设备的质量。质量是产品的生命，质量也是决定洗涤设备价格的关键因素。俗话说：“一分钱一分货、便宜没好货”就是这个道理。一般大型企业生产的超声波设备质量可靠度高。当然还有超声波设备的容量和类型，超声波设备的类型一般有超声波模具、超声波模具、超声波压花机、微电脑超声波智能机、超声波缝合机、超声波切带机等多种类型，按作用和类型不同，超声波设备的价格波动很大。第二是售后服务。超声波设备不同于家用型或型超声机，需要经常维护保养。

铭扬超声波模具调试步骤

铭扬超声波模具调试步骤铭扬超声波焊接机，教大家如何模具调试.以下有几步:1、调式前准备：先开通超声波的工作气压源，保证机械气压表正能正常运作指数。2、把设备原有模具卸下：利用超声波扳手将机械上原有的焊接模具卸下，装上需要焊接产品的超声波模具顺时针为松，切记一定要拧紧。3、启动检查设备：接通超声波设备电源，开启启动按钮，等待3-5秒，即关闭电源。接着按住控制器上的音波检测按钮，听到机械发出超声应该是清脆，无沙哑和多余噪音，如果声音有尖叫或者沙哑，必须检查模具 是否有有松动

或者，并采取对策调整。4、机架调试：松开机架后面的两个紧固把手，超音波塑焊机，根据产品将机械头上摇到适应的高度。5、预备产品模具调试：关闭气源，气压控制器调整气压值为“零”，需要焊接的产品放在底模上，超音波塑料焊接治具，并确保合模。6、产品模具调试吻合：拉下整模发振筒，使上模靠近底模，摇动机头升降器，使上模压合到产品上，并保持产品与上下模具一定吻合。7、设备模具调试：把气压加到0.1MPA，选择开关拨至手动，按下机台绿色启动按钮，使模具下降，并压住焊接产品。8、摇动升降调试：根据需要焊接的产品加减摇动升降器，使限位螺丝和发振筒保持1MM距离。9、焊接调试预备生产：后拧紧机架紧固把手，固定好底模，按下红色急停按钮，使机头上升，选择开关拨至自动，气压加到0.3~ 0.4MPA，调整好产品的焊接参数，准备生产。

铭扬超声波模具在介绍铭扬超声波模具要考虑的因素的现时先简单的介绍一下铝镁合金的三种材制特征。一、铝镁合金(7075T651, 2024T651, 6061T651)1、7075T651：使用于振动系统及Horn制造，该材料具有极高的机械屈服强度，硬度高，三明超音波模具，热传导性强，是理想的超声波模具制造材料；2、2024T651：一般使用与HORN制造，韧性佳，热传导性强，硬度适中，用于一般塑胶制品。3、6061T651：使用于较低出力之HORN制造，韧性佳，质较软。钛合金：用于连续发振的机种，韧性较高，热传导佳，15K超音波模具，硬度高，而成本昂贵。二、国产硬质铝合金：国产料，用于普通铝材加工，热传导低，对超声波塑焊机损耗高，成本低。在生产一副超声波模具，我们要考虑以下各项因素：1、产品的要求：决定模具的使用寿命，磨损率，因而决定采用何种金属。2、产品的形状：采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在熔合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。是否可以一次熔接完成工作。3、产品的塑料性质：决定模具的工作震幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式，位置，大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计接触位4、的售后服务。