

高精密机械加工 松记五金 精密机械加工

产品名称	高精密机械加工 松记五金 精密机械加工
公司名称	东莞市长安松记五金加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇长东路8号
联系电话	18925592509

产品详情

精密机械加工工艺的作用

一、是指导生产的主要技术文件

机械加工车间生产的计划、调度，工人的操作，零件的加工质量检验，加工成本的核算，都是以工艺规程为依据的。处理生产中的问题，也常以工艺规程作为共同依据。如处理质量事故，精密机械加工哪家好，应按工艺规程来确定各有关单位、人员的责任。

二、是生产准备工作的主要依据

车间要生产新零件时，首先要制订该零件的机械加工工艺规程，再根据工艺规程进行生产准备。如：新零件加工工艺中的关键工序的分析研究；准备所需的刀、夹、量具；原材料及毛坯的采购或制造；新设备的购置或旧设备改装等，均必须根据工艺来进行。

精密零件加工的方式

精密零件切削加工。主要有精密车削、镜面磨削和研磨等。在精密车床上用通过精细研磨的单晶金刚石车刀举行微量车削，切削厚度仅1微米左右，常用于加工有色金属材料的球面、非球面和平面的反射镜等、外表高度光洁的零件。

精密零件加工。精密零件加工精度以纳米，甚至后以原子单位(原子晶格距离为0.1~0.2纳米)为目标时，超精密零件切削加工方法已不能适应，必要借助特种精密零件加工的方法，即应用化学能、电化学能、热能或电能等，使这些能量超越原子间的联合能，从而去除工件外表的部分原子间的附着、联合或晶格变形，精密机械加工零件，以达到超精密加工的目的。属于这类加工的有机化学抛光、离子溅射和离子注入、电子束曝射、激光束加工、金属蒸镀和分子束外延等。

每一个加工方法，都是有它加工顺序，我们的操作人员，需要按照它的加工顺序来进行加工，而不能乱来的，这样就会对加工的产品，造成一定的影响，或者是质量问题，精密机械加工就是其中的一个，精密机械加工，那么精密机械零件加工的顺序分为哪几种，下面让小编来跟我们说说。

一、精细零件加工次第的布置应依据零件的构造和毛坯情况，以及定位夹紧的需求来思索，重点是工件的刚性不被毁坏。

- 1.上道工序的加工不能影响下道工序的定位与夹紧，中间交叉有通用精细零件加工工序的也要综合思索。
- 2.先停止内形内腔加工工序，后停止外形加工工序。
- 3.以相同定位、夹紧方式或同一把刀加工的工序衔接停止，以减少反复定位次数，换刀次数与移动压板次数。深圳机械加工

高精密机械加工-松记五金-精密机械加工由东莞市长安松记五金加工店提供。行路致远，砥砺前行。东莞市长安松记五金加工店（www.dgsongji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!