

# 自动五金喷油 株洲五金喷油加工 辉洋五金制品

产品名称	自动五金喷油 株洲五金喷油加工 辉洋五金制品
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

## 产品详情

### 五金喷油加工

控制涂层的均匀性 在高压静电粉末喷涂中，影响涂层均匀性的主要的因素是静电屏蔽，所以要获得均匀涂层，首先是减少工件静电屏蔽的影响。由于高压静电场电力线分布不均匀，在工件的尖或边缘部分容易造成电力线分布集中，而凹陷部分涂布稀少的不均匀现象。其次要保证粉末在喷涂过程中的稳定、均匀扩散，五金喷油加工价格，为此要做到以下几点。

#### (1) 正确悬挂工件

面积大或对外观有重要影响的工件表面，应垂直于地面，并与水平放置的喷枪出粉方向保持垂直。

(2) 工件要良好接地 接地不良是造成工件不易吸附涂料粉末，导致涂层不均的重要原因，所以工件与接地的挂具应接触良好，如果在挂具上黏附有粉末涂膜，应及时清除。

经过底漆喷涂之后，湿漆膜中充满了很多溶剂。如果此时立即送进烘干室中加热，便会由于溶剂挥发过快产生漆膜表面孔、气泡等缺点。因此要通过自然晾干俾得溶剂挥发，株洲五金喷油加工，油漆得以充分挥发；随后再进行底漆加热烘干。

底漆喷漆加工好之后，被加工材料表面或多或少存在油漆缺陷，这时为了给下道工序提供良好的油漆涂层表面，再进行表面打磨处理之后，有必要对底漆件的表面进行打磨处理，使得底漆表面达到预期的效果，促进面漆的喷漆加工。

喷涂加工是五金件采用的必要工艺，先喷底色漆再喷清漆，五金喷油翻新，膜厚控制是由漆喷涂厚度决

定的，当然，自动五金喷油，其工序都差不多，是由晾干、打磨组成。

## 五金烤漆工艺包括哪些？

一、工艺：烤漆：首先对基材进行清洗除锈、除油，泡助粘剂（根据材质不同时间不同）在基材上打三遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘恒温烤房，烘烤。

## 二、漆膜。

检测做法：用手摸烤漆门板的四边棱角，是否光滑、平整；观察棱角的颜色，是否与门板颜色相同。

烤漆：棱角光滑、颜色相同。证明漆膜均匀，色彩饱满。

## 三、纹路。

检测做法：对照光线，看烤漆门板表面，是否有桔皮现象。

烤漆：门板表面光滑，无纹路、桔皮现象。

自动五金喷油-株洲五金喷油加工-辉洋五金制品由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。东莞市辉洋五金制品有限公司（[www.dgtflpt.com](http://www.dgtflpt.com)）有实力，信誉好，在广东东莞的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进辉洋五金制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！