

五金喷油加工厂 辉洋五金制品 江西五金喷油加工

产品名称	五金喷油加工厂 辉洋五金制品 江西五金喷油加工
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

五金喷涂 | 在金属热喷涂前工件该如何除锈

机械除锈：

1. 滚光除锈 是在滚光筒中放入工件、磨料和除锈液进行旋转滚光，以去除工件表面的锈迹和氧化皮。这种方法除锈较好而快速，适合对表面光洁度要求不是很高的批量小工件的处理。
2. 喷砂（喷丸）除锈 不仅可以较彻底地清除锈迹和氧化皮，而且还有表面粗化、活化和清除其他污物等效果，故是热喷涂生产中常用的多用途预处理方式。
3. 手工及机动工具除锈 一般是指用砂皮、铲刀、钢刷等手持工具和电动砂轮、除锈机等手持机动工具对工件进行切削以去除锈层。除锈方法的劳动强度较大，五金喷油加工厂，效率也不高，但因其简单方便，故对于体积较大和简述不多的工件还是很常用。

注意事项

喷涂作业安全技术措施

- 1、喷涂作业人员必须经过安全技术培训，未经培训不准工作。
- 2、喷漆作业前必须对所有的喷漆设备及工具进行检查，确认无问题时方可工作。
- 3、喷漆作业场所的通风净化应符合GB6415的要求。

4、作业中，江西五金喷油加工，企业安全技术部门应设专人定时测定密闭空间内空气中氧含量和可燃气体浓度，五金喷油翻新，氧含量应在18%以上，可燃气体浓度应低于下限的10%。

喷涂杂质解决方法

粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，五金喷油加工价格，改进粉末储运方式。

前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。

水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为后两级清洗水。

五金件表面有颗粒，需打磨平整，再上挂。

五金喷油加工厂-辉洋五金制品(在线咨询)-江西五金喷油加工由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市辉洋五金制品有限公司（www.dgtflpt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!