

# 304不锈钢高压釜 高压釜 午阳化机实验室反应釜

产品名称	304不锈钢高压釜 高压釜 午阳化机实验室反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

## 产品详情

### 高压釜的操作要点

- 1.在打开控制台电流开关之前，先将搅拌开关和速度控制加热开关转到零。
- 2.冲洗高压灭菌器内壁，搅拌并在喂食前将表面与母液接合，然后慢慢关闭上盖，316L不锈钢磁力高压釜，以免撞击接头。
- 3.拧紧时，务必检查编号并使用扭矩扳手形成对称形状的十字，304不锈钢高压釜，以避免力量不均匀。不要一次拧紧螺钉，并逐渐对称地拧紧力。
- 4.拧紧螺钉后，先用机械泵抽真空，外盘管高压釜，然后反复通入氮气两到四次，排出水壶中的空气，然后抽真空，通入氢气，搅拌，加热，并正常运行。
- 5.反应完成后，高压釜，停止搅拌，将釜中的残余氢气排出，引入氮气，排气，拧下螺杆进行取样。
- 6.5L氢化反应器不耐强酸，反应溶液中禁止使用强酸如盐酸，硫酸或HNO<sub>3</sub>。
- 7.在氢化反应器附近，禁止产生火花的操作，并且禁止穿钉鞋的操作。

### 不锈钢复合板焊接技术要点

#### 焊接方法的选择

焊接不锈钢复合板时，基层大都采用焊条电弧焊。对于直径大、厚度大的不锈钢复合板产品，基层也可以采用埋弧焊。基层采用埋弧焊的优越性是多方面的：生产、焊缝质量优、表面成形美观、劳动条件好、节省焊接材料和电能。过渡层和复层焊接，常用的方法是焊条电弧焊。

威海市锅炉制造厂，始建于1986年，在锅炉制造和压力容器产品制造方面积累30年的丰富经验，是许多历史较短新成立企业无法比拟的。是山东省胶东地区同时持有国家A型级别锅炉、A1A2类（类，高压）压力容器设计、制造资质的生产厂家，是中国电器工业协会工业锅炉分会理事单位。

1.外壳采用标准铝合金外壳，上盖可向后拉，进行维护和大修。该面板配有温度数字显示器，电压表，转速计，控制开关和调节旋钮，供操作员操作。 2.电气原理：搅拌控制电路的电子元件组装在电路板上。双闭环控制系统具有调速高，速度稳定，抗干扰能力强，对速度，过流等有限的优点。完善的保护功能，调节“速度”旋钮改变直流电压直流电动机，因此改变电动机的速度，以达到控制搅拌速度的目的。威海锅炉制造厂注册商标“五羊”成立于1986年，在锅炉制造和压力容器产品制造方面积累了30多年的经验，是众多公司所无法比拟的。它是山东省胶东市国家A型锅炉和A1A2（III级，高压）压力容器设计和制造资质的制造商。是中国电器工业协会工业锅炉分会的理事单位。

304不锈钢高压釜-高压釜-午阳化机实验室反应釜由威海市锅炉制造厂提供。威海市锅炉制造厂（[www.whglc.com](http://www.whglc.com)）有实力，信誉好，在山东威海的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进威海锅炉厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.whclfyf.com](http://www.whclfyf.com)）还是从事磁力氢化釜，不锈钢磁力反应釜，磁力反应釜的厂家，欢迎来电咨询。