

# EPDM球场施工方案

产品名称	EPDM球场施工方案
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优正体育:epdm塑胶跑道 epdm塑胶:EPDM球场
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

# EPDM球场施工方案

## 一 基础处理

### 1、基础要求

强度达建筑混凝土C20强度以上，无裂缝和起砂现象，平整度为3m直尺误差 3mm，有一定排水坡度。

### 2、基础清洗

清理基础杂物和污渍，必要时使用清洗机器进行清洗。以清水润湿基面，洗刷基面，再用清水冲洗干净，并圈划出积水处，使用TS胶水混合黑胶粉修补平整基础。清洗干燥后基面应无白色粉化物及浮松物。

### 3、温度缝处理

待基础干燥后，用专用填缝胶涂刷于温度缝两侧，再用细黑胶粒混合TS胶水灌缝(减少基础热胀冷缩对填缝材料挤压变形而影响表面效果)，露出基面部分用手提磨机打磨至与基面平整，再用土工布铺设于温度缝表面，缓冲基础冷缩时，和面层的作用力。

### 4、基层防水

基础清洁干燥后，在基础表面均匀滚涂一层专用聚氨酯底涂，底涂渗透到混凝土基础表面空隙，形成一层密封薄膜，既增强了基础和塑胶面层的粘合力，又起到防水作用。

## 二 施工流程

### 1、半成品的准备

根据铺设面积计算所需半成品，将所需EPDM颗粒和专用胶水分别放置在操作台合适的位置上。每天施工前制作小样测试，测试通过后方可进行大面积铺设。

### 2、测划底线

为合理安排摊铺工作量，必须先在此基础上按照设定的方案测量划好分界线，将整个场地分成条块，然后按条按块进行摊铺。为保证排水畅通和接缝少等要求，采用先内后外圈的施工程序。

### 3、基础刷涂

基础验收合格后，首为了加强基础与面层材料的粘接度，先在此基础上刮一层专用胶水与稀释剂按一定比例混合的混合溶液，用滚刷沾胶水均匀涂布，待干后开始摊铺底层的黑颗粒。

### 4、底层摊铺

用黑色橡胶颗粒和专用胶水按6.5：1重量配比，用搅拌器械在搅拌区搅拌均匀，用送料车送到预先划好界线处，用刮尺摊铺，用滚碾子压实(在条件和面积适合的情况下，可以使用专业摊铺机摊铺)。要注意密实度，平整度、厚度，反复滚压。待底层固化后开始面层摊铺。经过二至三小时的固化，再次用滚碾子压实，不平整的地方用镬刀拍打平整，如镬刀、滚碾子粘颗粒，沾少许稀释剂起到光滑的作用。

### 5、面层摊铺

用EPDM颗粒和专用胶水按4：1重量配比，用搅拌器械在搅拌区搅拌均匀，用送料车送到预先划好界线处，用刮尺摊铺，用滚碾子压实(在条件和面积适合的情况下，可以使用专业摊铺机摊铺)，要注意密实度，平整度、厚度，反复滚压。经过二至三小时的固化，再次用滚碾子压实，不平整的地方用镬刀拍打平整，如镬刀、滚碾子粘颗粒，沾少许稀释剂起到光滑的作用。

### 6、标志线的测划

按照图纸设计篮球场尺寸进行测量，划出球场标志线。正确使用经纬仪，钢卷尺等测量工具，按标准测量确定各种标志线的位置，反复测量，校核确认无误以达要求的精确度，方可用记号笔(特种铅笔)在面层上划线做记号。划线后需经体育工艺员复核。直线部分用鉴定过的钢卷尺(包括尺长校正、温度校正)进行复核，确认符合标准后，方可按规定的标志喷漆。喷漆时，要反复检查标志线宽度是否符合规定，如不符合应及时调整。

## 三 施工控制要点

### 1、质量控制要点

铺装施工过程包括配料、送料、喂料、摊铺、修边等工序。

配料搅拌：配料工序的任务是将黑色橡胶颗粒或EPDM颗粒与专用胶水按比例计量，经搅拌制成合格的料待用。专配两人负责配料工作，每天施工前必须校准计量称，施工队长每3锅料抽检1次，确保配比正确。搅拌时先放颗粒，后加胶水，采用专用工具，严格按照 搅拌 → 翻整 → 推扒 → 搅拌 的流程操作两遍，确保材料搅拌均匀。配料工作如果发现自己的配料发生错误，必须及时将搅拌锅中的错误胶浆进行处理。

送料：送料工序的任务是将合格的料及时送至摊铺地点。避免材料固化过快而影响施工质量。

喂料：喂料工序的任务是将基础上的料推至摊铺位置。用铝合金刮尺初步刮平混合料，使颗粒之间的棱角彼此全面接触，避免出现空鼓和虚接现象，为下一步的摊铺工序做好前期准备。

摊铺：摊铺工序的任务是将配好的料均匀的摊铺在模腔内，同时确保材料的密实度、厚度和平整度。

#### (1) 厚度控制

施工现场采用直径5mm的尼龙绳搭建模腔，确定厚度参照点，摊铺操作工须时刻检查装在刮尺两边控制厚度的标尺，如果发现标尺的高度达不到规定的厚度，必须及时调整到规定的厚度。同时施工队长每锅料随机抽检10个点，采用探针测量检测厚度控制情况。一旦发现不合格立刻进行处理，确保问题不遗留。

#### (2) 平整度和密实度的控制

在上道工序的基础上，摊铺操作工采用镘刀沿垂直方向来回两次抹平混合料，力度适中，以感觉到颗粒回弹为准。施工队长负责复查，保证无颗粒翘起，颗粒虚接现象。每施工一个区域，采用铝合金刮尺测量平整度，通过后方可进行下个区域铺设。在底层黑颗粒施工完成后，用塑料薄膜覆盖确保无杂物灰尘，这样能保证底层和面层的密实度和粘合力，不出现脱层现象。

修边：修边工作的任务是做好接缝的修整。修边操作工必须来回检查接缝边。如果发现新铺面高于已固化面(或模条边)，必须及时将该处的多余料移走，如果发现新铺面低于已固化面(或模条边)，必须用新配料将该处补足至固化面(或模条边)。

### 2、催化剂的使用

在正常温度条件下(地表温度18℃以上)，一般不使用催化剂。也可根据气温和相对湿度调整催化剂用量，使之固化速度控制适当。根据当前的气温，催化剂比例一般占专用胶水的3‰左右。专用胶水贮存时，桶盖要拧紧，不能有水分侵入，否则会固化报废。