

# 水泥制管机加工厂 水泥制管机 金顺机械专业制造

产品名称	水泥制管机加工厂 水泥制管机 金顺机械专业制造
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

## 产品详情

### 水泥管蒸养与自然养护方法

#### 1.水泥管蒸养法:

首先要修建蒸养池，一般的蒸养池需要2.5米宽.4米长.3米深，也可以根据自己的生产量和水泥管模具的大小而定尺寸，还需要锅炉往蒸养池输送蒸汽，蒸养池的密封度要好，蒸养池做好后就可以使用了.水泥管做好后就可以吊入蒸养池蒸养了，一般需要蒸养2.5--3.5个小时以后水泥管就凝固好了，一般温度越高蒸养的时间就越短，蒸养的时间和蒸汽的温度成反比.温度越高越好水泥管凝固越快。

#### 2.自然养护方法

自然养护就是不需要蒸养池，水泥管在水泥制管机上制做完成后不要打开模具，把水泥管模具和水泥管放在露天进行自然养护，一般水泥管打完后需要一天的时间进行露天养护，第二天才能打开模具，开模后还需要进行4--6天的自然养护，每天还要专人对水泥管喷三次水，时间一般是上午一次，中午一次，下午一次，喷水的目的是保持水泥管的湿度使混凝土能够自己慢慢凝固，喷水的次数也可以根据天气情况和天气的湿度而增加和减少喷水的次数。但是自然养护需要的水泥管模具比较多。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

## 悬辊式水泥制管机

### （一）悬辊式水泥制管机的安装

- 1、机器安装应考虑电源、水源、物料场地、防雨措施和运输通道等配套项目。
- 2、安装场地需要平整，水泥制管机加工厂，基础坚实，基坑口要略高于地面，以防水流入坑内，地基图见附录（六）、（七）图示。
- 3、按照地基图挖好基坑，根据当地的地质情况，基坑尺寸可加大加深。
- 4、在基坑上方横上两根槽钢，用起重设备将主机架和活动门架吊起放在槽钢之上，把地脚螺栓穿到机器的底座上，并拧上螺母但不要拧紧，以备浇好地基后再紧固。
- 5、然后把悬辊轴吊起用螺栓固定在主机架的联轴器上，此时吊悬辊轴的钢丝绳不得放松，把悬辊轴插到活动门架的锥孔中，后用水平仪把悬辊轴找平找正。
- 6、将搅拌好的混凝土灌注到基坑内，混凝土强度等级不得低于C20，水泥制管机加工视频，并用振动器振动密实，不得有气孔。

### （二）水泥制管机试运转前的检查及准备工作

- 1、混凝土灌注4--5天，待混凝土凝固后方可试机。
- 2、用水平仪检查悬辊轴是否找平，若确无问题把联轴器紧固螺母紧牢，并检查其它螺母是否紧牢。
- 3、检查电源电压：额定电压为380伏，误差10%。
- 4、检查电机、电器元件的接线是否接牢，配电箱外壳必须可靠接地，其接地电阻  $\leq 4$   $\Omega$ 。所有管线应妥善安置，以防工作时压坏碰伤造成事故。
- 5、检查活动门架的定位锥销是否已经锁紧。

### （三）水泥制管机空载试运转

- 1、启动电动机后，从活动门架方向看电动机应作顺时针方向运转。
- 2、用调速器将速度平稳调节到1000r/min左右，此时悬辊机运转应平稳，无异常声响。
- 3、再将速度调节到高速，运转应平稳，悬辊轴径向跳动不大于1mm。

## 水泥制管机的使用技巧分享

水泥制管机就是为了生产水泥管，水泥制管机有三种不同的形式，甚至在南方叫做水泥涵管机。大家都知道水泥制管机的使用是至关重要的，那么有什么技巧可以安全的使用水泥制管机吗？现在高密金顺就为你解答这个问题。

- 1、合理选择水泥品种，水泥制管机，应该选择强度高、水泥制管机耐久性好的水泥品种。还要根据水泥

制管机的使用条件选择相应的具有特殊性能的水泥品种，比如抗硫酸盐水泥、耐火水泥等。

2、适当控制水泥制管机的水灰比及水泥用量，水泥制管机价格，水灰比的大小是决定混凝土密实性的主要因素，水泥制管机不但影响混凝土的强度，而且也严重影响其耐久性，故必须严格控制水灰比。保证足够的水泥用量，同样可以起到提高混凝土密实性和耐久性的作用。

3、水泥制管机选用较好的砂、石骨料质量好、技术条件合格的砂、石骨料，是保证水泥制管机耐久性的重要条件。

4、水泥制管机掺用引气剂或减水剂。掺用引气剂对提高抗渗、抗冻等性能有良好的作用，在某些情况下，还能节约水泥。

5、水泥制管机改善水泥制管机的施工操作方法。在混凝土施工中，水泥制管机应当搅拌均匀，浇灌和振捣密实及加强养护，以保证水泥制管机的施工质量。

水泥制管机可用薄铁板制作内外两个模板套具，按好两个模板套具调好厚度，将钢筋网放在里面，注意保护层，合理配比混凝土，将搅拌好的混凝土浇筑在钢模内加以震捣，打完几分钟就可拆掉模板。在拆掉模板进行养生3-4天就可用了。

水泥制管机加工厂-水泥制管机-金顺机械专业制造(查看)由高密市金顺水利机械厂提供。高密市金顺水利机械厂(www.gaomijinshun.com)位于高密市经济开发区工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金顺机械在钢筋和预应力机械中享有良好的声誉。金顺机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。金顺机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.mip.3.jinshunjixie.com)还是从事水泥管模具，水泥管模具厂家，水泥管模具生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。