

数控线条切割机厂家定做 数控线条切割机厂家 数控线条切割机

产品名称	数控线条切割机厂家定做 数控线条切割机厂家 数控线条切割机
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

- 1、数控泡沫切割机主框架采用冷板数控折弯和各种特殊连接件连接而成，安装方便，运动稳定、结构合理、性能稳定、度高、技术、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料;
- 2、驱动系统采用步进电机，低噪音，运动平稳，自由调速，适合切割特殊图形需要不停变速的要求，机械控制精度为0.4mm;
- 3、电压调节：本机器配置了一台3KW变压器，并通过电子调压，电压输出为0—70V可调。切割架上可安装20根电热丝，可同时切割20个相同的线条或造型，大大提高了生产效率。
- 4、采用的工业计算机控制系统，直接在电脑上绘制各种图形，然后输入到控制台直接切割。也可以扫描图纸或用照片使之矢量化，生成DXF文件，数控线条切割机厂家定做，从而达到绘图的目的。

主要用于泡沫板、燕尾槽、锯形槽、梯形槽等各种异形槽，欧式建筑檐线、脚线、罗马柱柱体的切割，以及彩钢板夹心泡沫各种造型的切割等等，数控线条切割机现货销售，所有二维图形均可切割。

众所周知，随着经济的发展，泡沫线条切割机在我们的生产生活中应用广泛，数控线条切割机，这种设备的出现，对我们的生产生活都提供了帮助。但是很多人对泡沫线条切割机的操作步骤不是很了解，今天我们就来给大家简单介绍下对泡沫线条切割机的操作步骤吧，希望我们的介绍对大家有帮助，下面就和小编一起来看看吧!

- 1、首先合上配电柜内开关;
- 2、打开操作面板上电源锁，按下电源按钮，给CNC供电;接通除尘器电源，检查控制箱面板上的指示灯

是否正常;

3、CNC进行内部自诊断，确认没显示错误信息;

4、合上伺服柜内的开关，按下操作面板上的伺服开按钮，给伺服系统供电，转动控制柜面板上脉冲旋钮至开的位置对滤筒进行反冲，检查脉冲是否正常;

5、试操作，确认面板上的各开关、按钮灵活、可靠检查卸灰插板阀是否正常;

6、试运行机器，确认机器运行是否平稳。

在我们如今的物品装饰中会使用到很多的材料以及加工方法，其中包括EPS线条，大家是不是对EPS线条的加工方式很好奇?EPS线条是通过泡沫切割机来加工而成的，数控线条切割机厂家批发，在进行加工泡沫材料是，我们就需要采用泡沫切割机了，它的工作能为我们的生产活动提供为专业的材料。当然它的适用范围也是十分的广泛的，接下来就让我们一起详细看一下吧。

泡沫切割机布局特色：

1、配有可移动切料调正尺度设备。为确保切料尺度精度，配有数字显现尺。

2、可移动工作台，选用负压吸附方法，固定被切开泡沫。

3、中止工作时，配有手动、自动设备。

4、赤色刹车按钮用于手动刹车。当发动按钮按下时此按钮无效。

5、当刹车电磁铁吸合时，按下发动按钮，刹车电磁铁当即开释。适用范围：首要用于泡沫资料的切开，其可将硬质泡沫、软质泡沫、塑料切开成方形、长方形、条形等，具有切开，切开尺度，度长处。它可在一台设备上切出多种形状的槽，如巨细燕尾槽、梯型槽、矩形槽、圆弧槽、波纹槽、小包装、免模型、欧式装修件等，泡沫切割机设备有操作便利，精度高，削减聚苯板材糟蹋等。

我想关于泡沫切割机的布局特色以及适用范围大家已经有了一定的了解了，当然我们上文只是让大家简单的了解一下，为了能更好的工作，我们需要了解更多有关于它的信息。泡沫切割机厂家可以为我们提供为专业的知识，欢迎大家的到来以及咨询。

数控线条切割机厂家定做-数控线条切割机厂家-数控线条切割机由泊头市科翔数控机械厂提供。行路致远，砥砺前行。泊头市科翔数控机械厂（www.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!