

# 上海涂装电泳线 无锡亿佰涂装设备公司 涂装电泳线标准

产品名称	上海涂装电泳线 无锡亿佰涂装设备公司 涂装电泳线标准
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

## 产品详情

### 电泳涂装在合金锯片中的应用

随着市场的发展趋势和客户的需求，锯片表面处理采用喷涂与浸漆已成为过去较为落后的工艺。在发展与创新的同时，无锡市亿佰涂装设备有限公司将电泳涂装这套全新的工艺着重推向锯片行业。产品自上市以来，历经艰辛，经过多年的努力与实践，电泳漆工艺用在锯片已经成熟稳定，操作流程简单，以深受国内五金切割行业合作客户的亲睐和认可。

### 电泳涂装的方法及技巧

(1) 一般金属表面的电泳涂装，其工艺流程为：预清理 上线 除油 水洗 除锈 水洗 中和 水洗 磷化 水洗 钝化 电泳涂装 槽上清洗 超滤水洗 烘干 下线。

(2) 被涂物的底材及前处理对电泳涂膜有极大影响。铸件一般采用喷砂或喷丸进行除锈，用棉纱清除工件表面的浮尘，用80#~120#砂纸清除表面残留的钢丸等杂物。钢铁表面采用除油和除锈处理，对表面要求过高时，进行磷化和钝化表面处理。黑色金属工件在阳极电泳前必须进行磷化处理，否则漆膜的耐腐蚀性能较差。磷化处理时，一般选用锌盐磷化膜，涂装电泳线厂价，厚度约1~2 μm，要求磷化膜结晶细而均匀。

(3) 在过滤系统中，一般采用一级过滤，过滤器为网袋式结构，孔径为25~75 μm。电泳涂料通过立式泵输送到过滤器进行过滤。从综合更换周期和漆膜质量等因素考虑，孔径50 μm的过滤袋更好，它不但能满足漆膜的质量要求，而且解决了过滤袋的堵塞问题。

(4) 电泳涂装的循环系统循环量的大小，上海涂装电泳线，直接影响着槽液的稳定性和漆膜的质量。加大循环量，槽液的沉淀和气泡减少；但槽液老化加快，能源消耗增加，涂装电泳线哪家好，槽液的稳定性变差。将槽液的循环次数控制6~8次/h较为理想，不但保证漆膜质量，而且确保槽液的稳定运行。

电泳通电方式有工件通电入槽和入槽后通电两种方式。电泳涂装后的水洗设备：工件经电泳涂装后，离开电泳槽时会带出未经电沉积的漆液，必须用水将其冲洗干净，否则会使漆膜粗糙，甚至会引起已沉积漆膜的“再溶解”，涂装电泳线标准，使涂膜防护性变差。水洗方式可分为直接清洗、单级循环清洗和多级循环清洗等方式。电泳涂装后水洗设备有浸渍式和喷淋式两种形式，有时将这二种形式结合。电泳涂装超滤系统：电泳涂装超滤系统是维护电泳槽液稳定，提高涂装质量，降低环境污染的极为重要的环节。它是将超滤器（UF）与电泳槽及电泳后水洗设备组成一个封闭的水循环冲洗系统，可分为单级、二级或多级水冲洗系统，单级循环冲洗系统结构较简单，但只适用于批量较小的生产线，一般采用多级循环冲洗系统。

上海涂装电泳线-无锡亿佰涂装设备公司-涂装电泳线标准由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。无锡市亿佰涂装设备有限公司（[www.wxyboz.com](http://www.wxyboz.com)）有实力，信誉好，在江苏无锡的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡亿佰涂装设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！