

五切分导卫报价 苏州阿尔太机械2 平顶山五切分导卫

产品名称	五切分导卫报价 苏州阿尔太机械2 平顶山五切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

导卫装置是指在轧钢生产过程中引导和护卫轧件进出轧机的一种重要零部件，工艺难度大，技术含量高，五切分导卫报价，前些年一直是国外产品一统天下。为打破发达国家的技术垄断，注重技术研发和技术队伍的培养，成立了国内唯1的导卫研究所。从开始的引进消化吸收到自主研发，先后获得十多项国家专利，一跃成为国内导卫制造行业的龙头。苏州阿尔太机械有限责任有限公司前身是冶金机械产品专业配套厂家，后于2008年重新注册成立的集产、学、研一体的高技术企业。

导卫装置在线材生产中的作用和优势介绍 优点：

- 1、可以去除氧化铁皮
- 2、可以使轧件表面更光滑
- 3、可以增加轧件表面强度

导卫在线材生产中的作用：

- (1) 正确的将轧件导入轧辊孔型；
- (2) 保证轧件在孔型中稳定的变形，五切分导卫应用，并得到所要求的几何形状和尺寸；
- (3) 顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊。
- (4) 控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。

关于以上导卫的介绍是我们公司产品的优势，本节关于导卫产品的简要介绍源自苏州阿尔太机械有限公司官方网站。倘若你想深入了解导卫产品及其内容，欢迎咨询！

四切分轧制，即在轧制过程中通过孔型，将1根轧件轧成具有4个相同形状的并联轧件，再通过切分导卫及孔型将并联轧件沿纵向切分成4个单根轧件。四切分轧制技术可使产量提高2倍以上，平顶山五切分导卫，10、~12mm规格采用四切分轧制技术进行轧制，设计产量可达100t/h。四切分轧制工艺是一项要求很严格的生产工艺，从对钢坯质量、加热温度到轧制料形、轧制速度及导卫调整都要求很高，特别是轧制部分，不仅对导卫质量、轧辊材质、孔型和料形尺寸要求严格，而且对工人操作水平要求很高，因为任何一些微小的变化若不及时调整，都会影响成品尺寸。广钢连轧厂四切分轧制工艺，是将15机架作为预切分孔，轧件出16机架时1分为4，经17、18机架轧成成品。