

# 等静压机 等静压机价格 飞宇机械质量保障

产品名称	等静压机 等静压机价格 飞宇机械质量保障
公司名称	潍坊飞宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇河崖社区工业区
联系电话	13863635688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊飞宇机械科技有限公司

### 等静压技术-与常规成型技术相比特点

等静压技术具有以下特点：

- 等静压成型的制品密度高，一般要比单向和双向模压成型高 5 ~ 15。热等静压制品相对密度可达 99.8% ~ 99.09%。
- 压坯的密度均匀一致。在摸压成型中，无论是单向、还是双向压制，都会出现压坯密度分布不均现象。这种密度的变化在压制复杂形状制品时，往往可达到 10% 以上。这是由于粉料与钢模之间的摩擦阻力造成的。等静压流体介质传递压力，在各方向上相等。包套与粉料受压缩大体一致，粉料与包套无相对运动，它们之间的摩擦阻力很少，压力只有轻微地下降，这种密度一般只有 1% 以下，因此，可认为坯体密度是均匀的。
- 因为密度均匀，所以制作长径比可不受限制，这就有利于生产棒状、管状细而长的产品。
- 等静压成型工艺，一般不需要在粉料中添加润滑剂，这样既减少了对制品的污染，又简化了制造工序。
- 等静压成型的制品，性能优异，等静压机价格，生产周期短，应用范围广。等静压成型工艺的缺点是，工艺效率较低，设备昂贵。本文着重介绍的应用的一些情况。

## 等静压机技术及原理是什么呢？

等静压机是根据帕斯卡原理，用于各种粉末制品在超高压状态下的成型，等静压机，其制成品的各向同性好，针对性能要求高，形状复杂及细长比大的零件有很好效果。等静压工作原理为帕斯卡定律：“在密闭容器内的介质（液体或气体）压强，可以向各个方向均等地传递。

工作原理是粉末装在弹性模具中，并放入超高压工作缸内，用泵将液压介质注入超高压工作缸中，均匀作用于模具的所有表面，使粉末均匀压缩成型。

等静压技术原理是根据帕斯卡原理，利用制品在各向均等的超高压压力状态下成型的先进技术。其制成品的各向同性好，针对性能要求高，形状复杂及细长比大的零件有很好效果。”等静压技术已有70多年的历史，等静压机图片，初期主要应用于粉末冶金成型；近20年来，等静压技术已广泛应用于陶瓷铸造、原子能、塑料、石墨、陶瓷、永磁体、高压电磁瓷瓶、生物制备、食品保鲜、材料、等领域。

### 冷等静压机的液压系统主要结构和技术特点

1、增压器采用大排量、往复式柱塞或活塞结构。

增压器柱塞超高压密件采用复合材料制造，寿命可保证8000缸次以上。

增压器的换向采用压差发讯，增压器换向处设立缓冲腔，比较缓冲腔和回油腔的压力，大于0.3MPa发讯，增压器就换向，求购等静压机，实现无触点发讯，避免顶杆式对活塞的划伤引起低压缸的拉伤。

增压器高、低压缸体正常使用寿命大于10万缸次。

2、增压器换向油路采用插装阀系统。可靠性高、寿命长。

3、卸压系统采用集成块式，卸压阀采用自封插装式，卸压速率无级可调。

4、压机设置了冷却和过滤系统，对系统油箱自动冷却、过滤。油箱配有加热装置，在油温过低时，自动进行加热。

等静压机-等静压机价格-飞宇机械质量保障(诚信商家)由潍坊飞宇机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊飞宇机械科技有限公司（[www.wffyjkj.com](http://www.wffyjkj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.mip.wffyjkj.com](http://www.mip.wffyjkj.com)）还是从事冷弯机，冷弯机厂家，冷弯设备的厂家，欢迎来电咨询。